

CZ



Katalog 2020

www.abrabetta.it





www.abrabetta.it



Firma AbraBeta je od roku **1975** nepopíratelným vztažným bodem pro profesionály oboru brusiv. Kvalita výrobku a péče o zákazníka jsou odedávna základem nadšení a úsilí, jež charakterizují naši průmyslovou realitu.

Během let firma vyrostla, upevnila svou pozici na italském i zahraničním trhu a vybudovala si pozici lídra ve výrobě řezných a brusných nástrojů.

Beta GROUP

V roce **2018** se firma Abra Beta stala součástí skupiny Beta Utensili a zahájila tak ambiciózní projekt průmyslového růstu.

Strategie nepřetržitého vývoje, kterou se firma Abra Beta i celá skupina řídí, vedla v roce **2019** k akvizici **Elpa Abrasivi**, firmy s vedoucím postavením ve výrobě brusných a řezných nástrojů. Toto spojení zajistilo naší firmě technické, výrobní a obchodní kompetence, aby mohla být na trhu kompetentní a kompletní.

Více **než 1000 položek**, které tvoří naši nabídku výrobků, zaručuje našim partnerům seriózní a kompletní službu.

Posláním společnosti Abra Beta je potvrdit své postavení spolehlivého výrobce s absolutní kvalitou každého výrobku, který je nabízen v rámci našeho sortimentu.



PŮSOBÍME VE
VÍCE NEŽ **100**
ZEMÍCH SVĚTA
S VÍCE NEŽ 250
IMPORTÉRY



Všechny výrobky značky **Abra Beta**, které se nacházejí v tomto katalogu, jsou zasílány ze skladů skupiny Beta Utensili.



Závod, který se nachází v lokalitě Marzano (Pavia), se rozkládá na ploše více než **16.000 m²** a denně spravuje více **než 1000 položek** ze sortimentu firmy Abra Beta.

Cílem firmy Abra Beta je zaručit všem svým partnerům rychlé a přesné dodávky zboží.



Sortiment Řezných a Brusných Kotoučů

KOTOUČE NA OCEL

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	10	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	11	■
BRUSNÉ KOTOUČE	13	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	16	■

ZIRKONOVÉ KOTOUČE

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	20	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	20	■
BRUSNÉ KOTOUČE	21	■

KOTOUČE NA NEREZOVOU OCEL

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	24	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	25	■
BRUSNÉ KOTOUČE	26	■

KOTOUČE NA OCEL A NEREZOVOU OCEL

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	28	■
ŘADA TWINCUT PLUS TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	30	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	32	■
BRUSNÉ KOTOUČE	32	■

KOTOUČE NA HLINÍK

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	34	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	34	■
BRUSNÉ KOTOUČE	35	■

KOTOUČE NA KÁMEN A STAVEBNÍ MATERIÁLY

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	38	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	38	■
BRUSNÉ KOTOUČE	39	■
ŘEZNÉ KOTOUČE	40	■
ŘEZNÉ KOTOUČE NA ŽULU	41	■

KOTOUČE NA LITINU

ŘEZNÉ KOTOUČE	44	■
BRUSNÉ KOTOUČE	44	■

KOTOUČE ŘADY ABRA BETA 2

OCEL	TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	46	■
OCEL	ŘEZNÉ KOTOUČE	46	■
OCEL	ŘEZNÉ KOTOUČE	47	■
OCEL	BRUSNÉ KOTOUČE	47	■
OCEL	ZIRKONOVÉ BRUSNÉ KOTOUČE	48	■
NEREZOVÁ OCEL	TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE	48	■
NEREZOVÁ OCEL	ŘEZNÉ KOTOUČE	49	■
NEREZOVÁ OCEL	ŘEZNÉ KOTOUČE	49	■
NEREZOVÁ OCEL	BRUSNÉ KOTOUČE	50	■
KÁMEN	ŘEZNÉ KOTOUČE	50	■

Sortiment Brusných Tělísek na Stopce

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL

OBRÁZEK 1	VÁLCOVÁ	52	■
OBRÁZEK 2	VÁLCOVÁ S VÁLCOVOU-KUŽELOVOU HLAVOU	53	■
OBRÁZEK 3	VÁLCOVÁ-KUŽELOVÁ	53	■
OBRÁZEK 5	KUŽELOVÁ SE ZAOBLENOU HLAVOU	54	■
OBRÁZEK 6	VÁLCOVÁ S OGIVÁLNÍ HLAVOU	54	■
OBRÁZEK 7	VÁLCOVÁ SE ZAHROČENOU KUŽELOVOU HLAVOU	54	■
OBRÁZEK 8	VÁLCOVÁ SE ZAOBLENOU HLAVOU	55	■
OBRÁZEK 9	KULOVÁ	55	■
OBRÁZEK 11	S DVOJITÝM ZKOSENÍM	55	■
OBRÁZEK 1	VÁLCOVÁ S DLOUHOU STOPKOU	56	■
OBRÁZEK 9	KULOVÁ S DLOUHOU STOPKOU	56	■

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA NEREZOVOU OCEL

OBRÁZEK 1	VÁLCOVÁ	58	■
OBRÁZEK 5	KUŽELOVÁ SE ZAOBLENOU HLAVOU	58	■
OBRÁZEK 6	VÁLCOVÁ S OGIVÁLNÍ HLAVOU	58	■

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA LITINU

OBRÁZEK 1	VÁLCOVÁ	60	■
OBRÁZEK 5	KUŽELOVÁ SE ZAOBLENOU HLAVOU	60	■
OBRÁZEK 6	VÁLCOVÁ S OGIVÁLNÍ HLAVOU	60	■

Sortiment Flexibilních Brusných Nástrojů

LAMELOVÉ KOTOUČE

ZIRKONOVÉ PLÁTNO - Řada Silver	65	■
ZIRKONOVÉ PLÁTNO - Řada Platinum	67	■
KORUNDOVÉ PLÁTNO - Řada Silver	71	■
KORUNDOVÉ PLÁTNO - Řada Platinum	72	■
PLÁTNO Z KERAMICKÉHO ZIRKÓNIA	73	■
PLÁTNO Z KERAMICKÉHO BRUSIVA	74	■
PLÁTNO Z KORUNDU SE STEARANEM	76	■
PLSTĚNÉ KOTOUČE	76	■

BRUSNÉ KOTOUČE

SE STOPKOU - Korund	78	■
SE STOPKOU - Zirkonium	79	■
SE STOPKOU - Keramické	80	■
SE STOPKOU - Plst	80	■
SE STOPKOU - Netkaná textilie	81	■
SE STOPKOU - Netkaná textilie / Korundové lamely	82	■
ČISTICÍ NÁSTROJE	84	■
S OBRUBOU - Korund	86	■
S OBRUBOU - Korund, členitý	87	■
S OBRUBOU - Netkaná textilie	88	■
S OBRUBOU - Korund (Otvor se závitem M14)	88	■
NA SATINEX - Korund	90	■
NA SATINEX - Zirkonium	90	■
NA SATINEX - Netkaná textilie	91	■
NA SATINEX - Netkaná textilie / Korundové lamely	92	■

FLEXIBILNÍ KOTOUČE

RADIÁLNÍ KOTOUČE - Netkaná textilie	94	■
RADIÁLNÍ KOTOUČE - Netkaná textilie / Korundové lamely	94	■
FÍBROVÉ KOTOUČE - Zirkonium	95	■
FÍBROVÉ KOTOUČE - Korund	96	■
FÍBROVÉ KOTOUČE - Karbid křemíku	96	■
POLOFLEXIBILNÍ KOTOUČE	97	■
ČISTICÍ KOTOUČE - Unitized	100	■
ČISTICÍ KOTOUČE - S otvorem	100	■
ČISTICÍ KOTOUČE - Se stopkou	100	■

OSTATNÍ FLEXIBILNÍ BRUSNÉ NÁSTROJE

PRSTENCE - Zirkonium	102	■
PRSTENCE - Korund	103	■
BRUSNÝ PAPÍR - ŠETŘICÍ ROLE - Korundové plátno	106	■
BRUSNÝ PAPÍR - ŠETŘICÍ ROLE - Korundový papír	107	■
BRUSNÝ PAPÍR - ŠETŘICÍ ROLE - Netkaná textilie	107	■
BRUSNÉ PÁSY	110	■
BRUSNÉ LISTY	112	■

Příručka k technickým údajům řezných a Brusných Kotoučů



230x3,2x22,23

Rozměry v milimetrech:
průměr × tloušťka × otvor

9"x1/8"x7/8"

Rozměry v palcích:
průměr × tloušťka × otvor

A30S

Přesné označení

OCEL

Materiál, na který má být
kotouč použit

MAX SPEED

Maximální provozní
rychlost v m/s a ot./min

PLATNOST DO

Vytištěná na kovovém
kroužku

A

Korund

C

Karbid
křemíku

Z

Zirkonium

30

Zrno

S

Tvrdost

BF

Zesílený
bakelit



8 020935 154809

Čárový kód
výrobku

Pokyny pro bezpečné
použití



Čárový kód
výrobku



Nepoužívat
pro broušení



Používat
výhradně pro
broušení



Neobsahuje
stopy železa/
síry/chloru



Nepoužívejte
s přenosným
elektrickým nářadím



Nová krabička od firmy Abra Beta



230x3,2x22,23

Rozměry v milimetrech:
průměr × tloušťka × otvor

000050230

Kód artiklu



Profil výrobku

Pokyny pro bezpečné
použití

9"x1/8"x7/8"

Rozměry v palcích:
průměr × tloušťka × otvor

plat./exp.

Platnost do



A30S

Přesné označení

A

Korund

Z

Zirkonium

S

Tvrdost

C

Karbid
křemíku

30

Zrno

BF

Zesílený
bakelit

OCEL

Materiál, na který má být
kotouč použit

Čárový kód
výrobku



8 020935 154809

Počet ks v
balení



CERTIFIKÁTY





KOTOUČE NA OCEL

A36S



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání nezpracované oceli.

Přesné odstranění materiálu má za následek nízkou spotřebu elektrického nářadí.

Snížená výroba otřepů.

TECHNICKÉ PARAMETRY

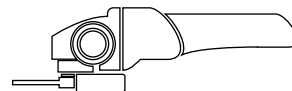
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

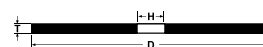


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



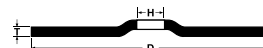
Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000010060	65	1,0	6,00	23500	50
000010062	65	1,0	10,00	23500	50
000010064	65	1,5	6,00	23500	50
000010066	65	1,5	10,00	23500	50
000010068	65	2,0	6,00	23500	50
000010069	65	2,0	10,00	23500	50
000010070	76	1,0	6,00	20100	50
000010072	76	1,0	10,00	20100	50
000010074	76	1,5	6,00	20100	50
000010076	76	1,5	10,00	20100	50
000010078	76	2,0	6,00	20100	50
000010079	76	2,0	10,00	20100	50
000010100	100	1,2	15,88	15300	50
000010102	100	1,6	15,88	15300	50
000010115	115	1,0	22,23	13300	50
000010117	115	1,2	22,23	13300	50
000010119	115	1,6	22,23	13300	50
000010125	125	1,0	22,23	12200	50
000010127	125	1,2	22,23	12200	50
000010129	125	1,6	22,23	12200	50
000010147	150	1,0	22,23	10200	50
000010150	150	1,6	22,23	10200	50
000010180	180	2,0	22,23	8500	25
000010230	230	2,0	22,23	6600	25

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000020115	115*	1,0	22,23	13300	50
000020117	115*	1,2	22,23	13300	50
000020119	115*	1,6	22,23	13300	50
000020125	125*	1,0	22,23	12200	50
000020127	125*	1,2	22,23	12200	50
000020129	125*	1,6	22,23	12200	50
000020180	180	2,0	22,23	8500	25
000020230	230	2,0	22,23	6600	25

*Doporučené použití bezpečnostní obruby na kotouči.

A30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání běžných a středně legovaných ocelí.

Jsou vhodné k řezání litin s obsahem oceli.

K řezání středně velkých průřezů se doporučuje použít výkonné brusky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

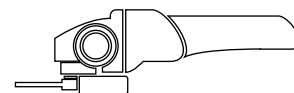
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

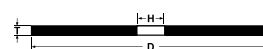


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Ploché střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000040076	76	3,2	10,00	20100	50
000040100	100	3,2	15,88	15300	50
000040115	115	3,2	22,23	13300	50
000040125	125	3,2	22,23	12200	50
000040150	150	3,2	22,23	10200	50
000040180	180	3,2	22,23	8500	25
000040230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání běžných a středně legovaných ocelí.

K řezání středně velkých průřezů se doporučuje použít výkonné brusky.

Větší tvrdost brusiva zajišťuje delší provozní životnost kotouče.

TECHNICKÉ PARAMETRY

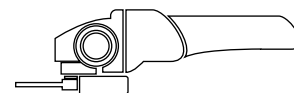
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

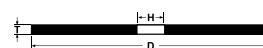


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Ploché střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000041076	76	2,5	10,00	20100	50
000041100	100	2,5	15,88	15300	50
000041115	115	2,5	22,23	13300	50
000041125	125	2,5	22,23	12200	50
000041150	150	2,5	22,23	10200	25
000041180	180	2,5	22,23	8500	25
000041183	180	3,2	22,23	8500	25
000041230	230	2,5	22,23	6600	25
000041233	230	3,2	22,23	6600	25

A30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání běžných a středně legovaných ocelí.

Jsou vhodné k řezání litin s obsahem oceli.

K řezání středně velkých průřezů se doporučuje použít výkonné brusky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

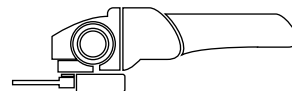
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

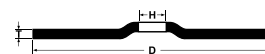


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000050076	76	3,2	10,00	20100	50
000050100	100	3,2	15,88	15300	50
000050115	115	3,2	22,23	13300	50
000050125	125	3,2	22,23	12200	50
000050150	150	3,2	22,23	10200	50
000050180	180	3,2	22,23	8500	25
000050230	230	3,2	22,23	6600	25

A30T



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání běžných a středně legovaných ocelí.

K řezání středně velkých průřezů se doporučuje použít výkonné brusky.

Větší tvrdost brusiva zajišťuje delší provozní životnost kotouče.

TECHNICKÉ PARAMETRY

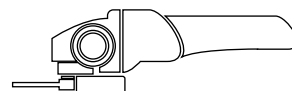
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

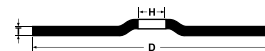


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000051076	76	2,5	10,00	20100	50
000051100	100	2,5	15,88	15300	50
000051115	115	2,5	22,23	13300	50
000051118	115	3,2	22,23	13300	50
000051125	125	2,5	22,23	12200	50
000051128	125	3,2	22,23	12200	50
000051150	150	2,5	22,23	10200	50
000051180	180	2,5	22,23	8500	25
000051183	180	3,2	22,23	8500	25
000051230	230	2,5	22,23	6600	25
000051233	230	3,2	22,23	6600	25

A24N



POUŽITÍ

Dají se použít k broušení ocelí s rozsáhlým povrchem broušení a na litiny s obsahem oceli.

TECHNICKÉ PARAMETRY

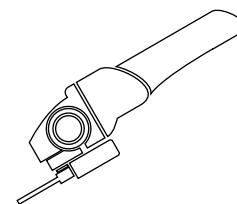
RYCHLOST ODBĚRU



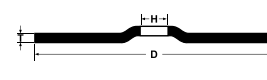
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000070074	76	4,5	10,00	20100	50
000070076	76	6,5	10,00	20100	50
000070104	100	4,5	15,88	15300	50
000070106	100	6,5	15,88	15300	50
000070115	115	4,5	22,23	13300	50
000070118	115	6,5	22,23	13300	50
000070126	125	4,5	22,23	12200	50
000070128	125	6,5	22,23	12200	50
000070154	150	4,5	22,23	10200	25
000070156	150	6,5	22,23	10200	25
000070184	180	4,5	22,23	8500	25
000070186	180	6,5	22,23	8500	25
000070188	180	8,0	22,23	8500	20
000070234	230	4,5	22,23	6600	20
000070236	230	6,5	22,23	6600	25
000070238	230	8,0	22,23	6600	20



A24R



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí při svařování.

Větší tvrdost brusiva zajišťuje delší provozní životnost kotouče.

TECHNICKÉ PARAMETRY

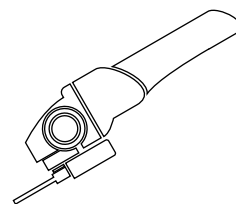
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

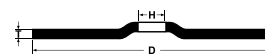


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000071115	115	6,5	22,23	13300	50
000071125	125	6,5	22,23	12200	50
000071150	150	6,5	22,23	10200	25
000071180	180	6,5	22,23	8500	25
000071230	230	6,5	22,23	6600	25
000071238	230	8,0	22,23	6600	20

A24S



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí při svařování.

Extrémní tvrdost brusiva maximalizuje provozní životnost kotouče.

Doporučuje se použít výkonné brusky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

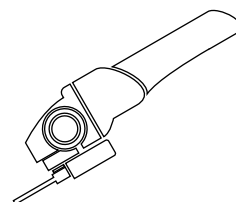
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000072115	115	6,5	22,23	13300	50
000072125	125	6,5	22,23	12200	50
000072150	150	6,5	22,23	10200	25
000072180	180	6,5	22,23	8500	25
000072230	230	6,5	22,23	6600	25

A24N



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí s rozsáhlým povrchem broušení a na litiny s obsahem oceli.

Je třeba použít brusky vybavené pro kuželové uspořádání.

TECHNICKÉ PARAMETRY

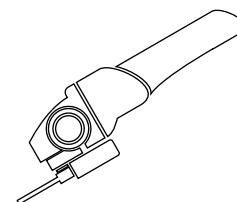
RYCHLOST ODBĚRU



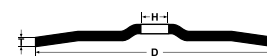
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE - Kuželový vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000080115	115	6,5	22,23	13300	50
000080125	125	6,5	22,23	12200	40
000080180	180	6,5	22,23	8500	20
000080230	230	6,5	22,23	6600	20

A24R



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí při svařování.

Větší tvrdost brusiva zajišťuje delší provozní životnost kotouče.

Je třeba použít brusky vybavené pro kuželové uspořádání.

TECHNICKÉ PARAMETRY

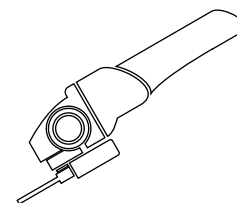
RYCHLOST ODBĚRU



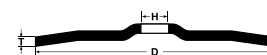
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000081180	180	6,5	22,23	8500	20
000081230	230	6,5	22,23	6600	20

A46N



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání ocelí s malými nebo středními průřezy.

Je třeba použít jednofázové stolní pily.

TECHNICKÉ PARAMETRY

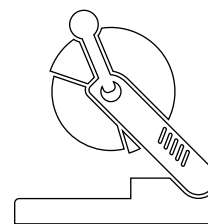
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní pila s jednofázovým motorem



ŘEZNÉ KOTOUČE 63 M/S - Plochý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000090300	300	2,5	25,40	4010	25
000090350	350	3,0	25,40	3440	10
000090400	400	3,2	25,40	3010	10

A24N



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání ocelí.

Je třeba použít stolní pily se středním a/nebo vysokým výkonem.

TECHNICKÉ PARAMETRY

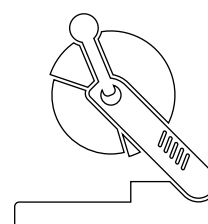
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



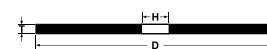
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní pily s trojfázovým motorem



ŘEZNÉ KOTOUČE 80 M/S - Plochý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000091250	250	3,0	22,23	6100	25
000091253	250	3,0	25,40	6100	25
000091300	300	3,8	22,23	5100	25
000091303	300	3,8	25,40	5100	25
000091306	300	3,8	30,00	5100	25
000091350	350	4,2	25,40	4400	10
000091353	350	4,2	30,00	4400	10
000091356	350	4,2	40,00	4400	10
000091400	400	4,5	25,40	3800	10
000091403	400	4,5	30,00	3800	10
000091406	400	4,5	40,00	3800	10

A30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání ocelí.

Je třeba použít přenosné pily se spalovacím motorem.

TECHNICKÉ PARAMETRY

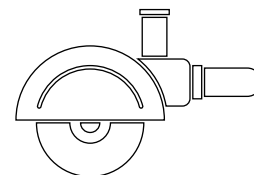
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

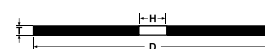


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Přenosná pila
se spalovacím motorem

ŘEZNÉ KOTOUČE 100 M/S - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000092300	300	3,8	20,00	6370	25
000092303	300	3,8	22,23	6370	25
000092306	300	3,8	25,40	6370	25
000092350	350	4,2	20,00	5460	10
000092353	350	4,2	22,23	5460	10
000092356	350	4,2	25,40	5460	10
000092400	400	4,5	25,40	4800	10







ZIRKONOVÉ KOTOUČE



ŘADA ZIRKONIUM

ZA46T



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání ocelí.

Přesné odstranění materiálu má za následek nízkou spotřebu elektrického nářadí.

Omezené zahřívání kotouče. Snížená výroba otřepů.

TECHNICKÉ PARAMETRY

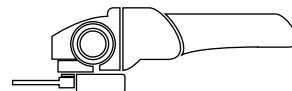
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

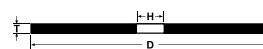


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE NA OCEL - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000100115	115	1,6	22,23	13300	50
000100125	125	1,6	22,23	12200	50

ZA30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání oceli a litiny.

TECHNICKÉ PARAMETRY

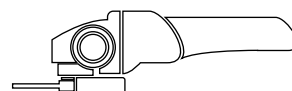
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

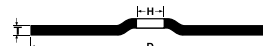


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE NA OCEL - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000110115	115	3,2	22,23	13300	50
000110125	125	3,2	22,23	12200	50
000110180	180	2,5	22,23	8500	25
000110183	180	3,2	22,23	8500	25
000110230	230	2,5	22,23	6600	25
000110233	230	3,2	22,23	6600	25

ZA24R



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k broušení ocelí a litin.

Doporučuje se použít výkonné brusky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

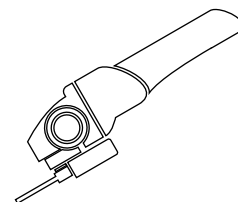
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

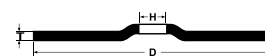


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE NA OCEL - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000120115	115	6,5	22,23	13300	50
000120125	125	6,5	22,23	12200	50
000120150	150	6,5	22,23	10200	25
000120180	180	7,0	22,23	8500	20
000120230	230	4,8	22,23	6600	15
000120236	230	7,0	22,23	6600	25



ŘADA ZIRKONIUM

ZA24P4 SOFT



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí, nerezové ocelí a litin.

Větší měkkost brusiva zajišťuje vysokou rychlost odběru.

TECHNICKÉ PARAMETRY

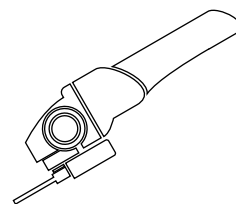
RYCHLOST ODBĚRU



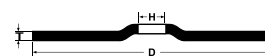
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE NA OCEL a NEREZOVOU OCEL - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000121230	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24R4 MEDIUM



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí a litin.

Vynikající kompromis mezi schopností odběru a provozní životností kotouče.

TECHNICKÉ PARAMETRY

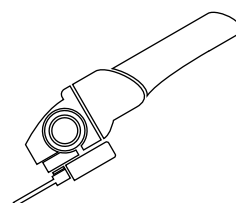
RYCHLOST ODBĚRU



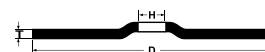
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE NA OCEL - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000122230	230	7,0	22,23	6600	25

ZA24S4 STRONG



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí a litin.

Větší tvrdost brusiva zajišťuje delší provozní životnost kotouče.

TECHNICKÉ PARAMETRY

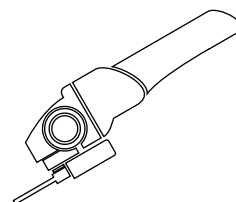
RYCHLOST ODBĚRU



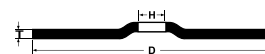
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE NA OCEL - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000123230	230	7,0	22,23	6600	25



NEREZOVÁ OCEL



NEREZOVÁ OCEL

A36N



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání
nerezových ocelí, legovaných
ocelí a zpracovaných ocelí.

Přesné odstranění materiálu má za následek nízkou spotřebu elektrického nářadí.

Omezené zahřívání kotouče.

Snížená výroba otřepů.

TECHNICKÉ PARAMETRY

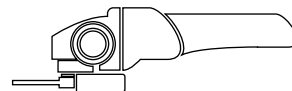
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

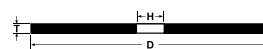


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



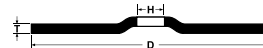
Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000200070	76	1,0	6,00	20100	50
000200071	76	1,0	10,00	20100	50
000200073	76	1,6	6,00	20100	50
000200074	76	1,6	10,00	20100	50
000200076	76	2,0	6,00	20100	50
000200077	76	2,0	10,00	20100	50
000200100	100	1,2	15,88	15300	50
000200105	100	1,6	15,88	15300	50
000200115	115	1,0	22,23	13300	50
000200116	115	1,2	22,23	13300	50
000200118	115	1,6	22,23	13300	50
000200125	125	1,0	22,23	12200	50
000200126	125	1,2	22,23	12200	50
000200128	125	1,6	22,23	12200	50
000200150	150	1,6	22,23	10200	50
000200180	180	2,0	22,23	8500	25
000200230	230	2,0	22,23	6600	25

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000210115	115*	1,0	22,23	13300	50
000210116	115*	1,2	22,23	13300	50
000210118	115*	1,6	22,23	13300	50
000210125	125*	1,0	22,23	12200	50
000210126	125*	1,2	22,23	12200	50
000210128	125*	1,6	22,23	12200	50
000210180	180	2,0	22,23	8500	25
000210230	230	2,0	22,23	6600	25

***Doporučené použití bezpečnostní obruby na kotouči.**

A36N



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání nerezových ocelí a legovaných ocelí.

Jsou vhodné k řezání tvrdých litin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

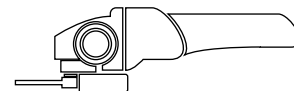
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

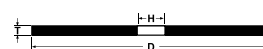


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



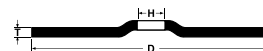
Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000230076	76	2,5	10,00	20100	50
000230078	76	3,2	10,00	20100	50
000230100	100	2,5	15,88	15300	50
000230102	100	3,2	15,88	15300	50
000230115	115	2,5	22,23	13300	50
000230117	115	3,2	22,23	13300	50
000230125	125	2,5	22,23	12200	50
000230127	125	3,2	22,23	12200	50
000230150	150	2,5	22,23	10200	50
000230152	150	3,2	22,23	10200	50
000230180	180	2,5	22,23	8500	25
000230182	180	3,2	22,23	8500	25
000230230	230	2,5	22,23	6600	25
000230232	230	3,2	22,23	6600	25

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000240076	76	2,5	10,00	20100	50
000240078	76	3,2	10,00	20100	50
000240100	100	2,5	15,88	15300	50
000240102	100	3,2	15,88	15300	50
000240115	115	2,5	22,23	13300	50
000240117	115	3,2	22,23	13300	50
000240125	125	2,5	22,23	12200	50
000240127	125	3,2	22,23	12200	50
000240150	150	2,5	22,23	10200	50
000240152	150	3,2	22,23	10200	50
000240180	180	2,5	22,23	8500	25
000240182	180	3,2	22,23	8500	25
000240230	230	2,5	22,23	6600	25
000240232	230	3,2	22,23	6600	25

NEREZOVÁ OCEL

A30P



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení nerezových ocelí.

Jsou vhodné k broušení tvrdých litin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

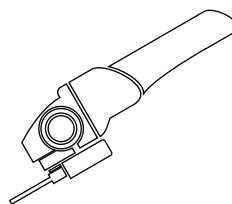
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

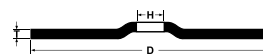


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000260076	76	4,5	10,00	20100	50
000260078	76	6,5	10,00	20100	50
000260100	100	6,5	15,88	15300	50
000260115	115	6,5	22,23	13300	50
000260125	125	6,5	22,23	12200	50
000260150	150	6,5	22,23	10200	25
000260180	180	6,5	22,23	8500	25
000260230	230	6,5	22,23	6600	25

A30P



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení nerezových ocelí.

Jsou vhodné k broušení tvrdých litin.

Je třeba použít brusky vybavené pro kuželové uspořádání.

TECHNICKÉ PARAMETRY

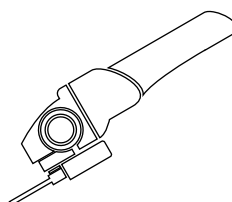
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

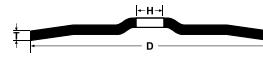


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Kuželový vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000270115	115	6,5	22,23	13300	50
000270125	125	6,5	22,23	12200	40
000270180	180	6,5	22,23	8500	20
000270230	230	6,5	22,23	6600	20



KOTOUČE NA OCEL A NEREZOVOU OCEL



OCEL/NEREZOVÁ OCEL

A46Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání nerezových ocelí, legovaných ocelí a zpracovaných i nezpracovaných ocelí.

TECHNICKÉ PARAMETRY

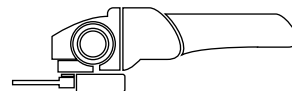
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

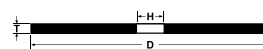


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000300115	115	1,0	22,23	13300	50
000300116	115	1,2	22,23	13300	50
000300118	115	1,6	22,23	13300	50
000300125	125	1,0	22,23	12200	50
000300126	125	1,2	22,23	12200	50
000300128	125	1,6	22,23	12200	50
000300150	150	1,6	22,23	10200	50

A36Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání nerezových ocelí, legovaných ocelí a zpracovaných i nezpracovaných ocelí.

TECHNICKÉ PARAMETRY

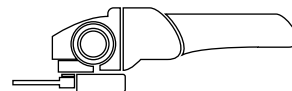
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

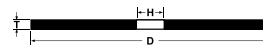


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000300180	180	2,0	22,23	8500	25
000300230	230	2,0	22,23	6600	25

A46S



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně pro řezání nerezových ocelí, legovaných ocelí a zpracovaných i nezpracovaných ocelí.

Omezené zahřívání kotouče.

Mimořádně rychlé a přesné řezání.

TECHNICKÉ PARAMETRY

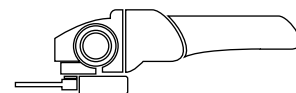
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

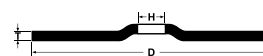


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000310115	115*	0,9	22,23	13300	50
000310125	125*	0,9	22,23	12200	50

*Doporučené použití bezpečnostní obruby na kotouči.

A36Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání nerezových ocelí, legovaných ocelí a zpracovaných i nezpracovaných ocelí.

TECHNICKÉ PARAMETRY

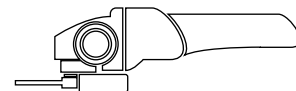
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

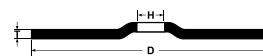


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000310180	180	2,0	22,23	8500	50
000310230	230	2,0	22,23	6600	25

OCEL/NEREZOVÁ OCEL

A46U



POUŽITÍ

Velmi výkonné kotouče.

Jsou použitelné na nerezových ocelích, legovaných ocelích a zpracovaných i nezpracovaných ocelích.

Vysoký odběr materiálu spolu s nízkou spotřebou kotouče. Minimální zahřívání kotouče při obrábění.

Snížená výroba otřepů. Omezený příkon elektrického nářadí. Doporučuje se použít výkonné elektrické nářadí.

TECHNICKÉ PARAMETRY

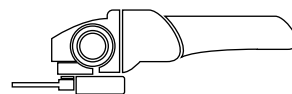
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



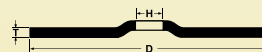
Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Ploché střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000330115	115	1,0	22,23	13300	50
000330116	115	1,2	22,23	13300	50
000330118	115	1,6	22,23	13300	50
000330125	125	1,0	22,23	12200	50
000330126	125	1,2	22,23	12200	50
000330128	125	1,6	22,23	12200	50
000330150	150	1,6	22,23	10200	50
000330180	180	2,0	22,23	8500	25
000330230	230	2,0	22,23	6600	25

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000340180	180	2,0	22,23	8500	25
000340230	230	2,0	22,23	6600	25

TWINCUT Plus



MORE CUTS ...LESS TIME!

OCEL/NEREZOVÁ OCEL

A30Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání ocelí, nerezových ocelí, legovaných a středně legovaných ocelí, litin s obsahem oceli a tvrdých litin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

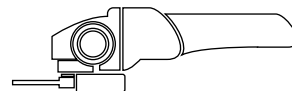
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

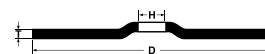


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000370115	115	3,2	22,23	13300	50
000370125	125	3,2	22,23	12200	50
000370150	150	3,2	22,23	10200	50
000370180	180	3,2	22,23	8500	25
000370230	230	3,2	22,23	6600	25

A24Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí, nerezových ocelí a litin s obsahem oceli.

Jsou vhodné k broušení na rozsáhlých površích.

TECHNICKÉ PARAMETRY

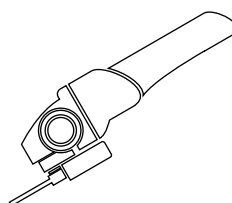
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

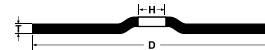


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000380115	115	6,5	22,23	13300	50
000380125	125	6,5	22,23	12200	50
000380150	150	6,5	22,23	10200	25
000380180	180	6,5	22,23	8500	25
000380230	230	6,5	22,23	6600	25



KOTOUČE NA HLINÍK



HLINÍK

A30N



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání hliníku, mosazi a bronzu.

Mazání brusiva předchází ucpání během obrábění.

TECHNICKÉ PARAMETRY

RYCHLOST ŘEZÁNÍ



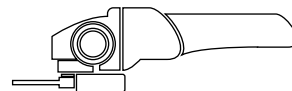
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

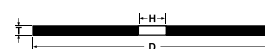


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



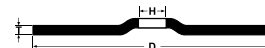
Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000400112	115	1,2	22,23	13300	50
000400115	115	1,6	22,23	13300	50
000400125	125	1,6	22,23	12200	50
000400150	150	1,6	22,23	10200	50
000400180	180	2,0	22,23	8500	25
000400230	230	2,0	22,23	6600	25

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



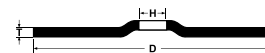
Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000410180	180	2,0	22,23	8500	25
000410230	230	2,0	22,23	6600	25

ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000430100	100	2,5	15,88	15300	50
000430115	115	2,5	22,23	13300	50
000430117	115	3,2	22,23	13300	50
000430125	125	2,5	22,23	12200	50
000430150	150	2,5	22,23	10200	50
000430180	180	2,5	22,23	8500	25
000430230	230	2,5	22,23	6600	25
000430233	230	3,2	22,23	6600	25

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000450100	100	2,5	15,88	15300	50
000450115	115	2,5	22,23	13300	50
000450117	115	3,2	22,23	13300	50
000450125	125	2,5	22,23	12200	50
000450150	150	2,5	22,23	10200	50
000450180	180	2,5	22,23	8500	25
000450230	230	2,5	22,23	6600	25
000450233	230	3,2	22,23	6600	25

A30N



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení hliníku, mosazi a bronzu.

Mazání brusiva předchází ucpání během obrábění.

TECHNICKÉ PARAMETRY

RYCHLOST ŘEZÁNÍ



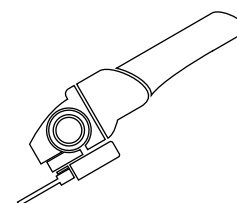
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

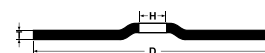


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000460100	100	6,5	15,88	15300	50
000460115	115	6,5	22,23	13300	50
000460125	125	6,5	22,23	12200	50
000460150	150	6,5	22,23	10200	25
000460180	180	6,5	22,23	8500	25
000460230	230	6,5	22,23	6600	25



Všechny podpůrné sítě kotoučů od firmy Abra Beta se vyrábí interně. Tento proces zahrnuje aplikaci pryskyřice a následné vypalování skleněných vláken, které tvoří nosnou síť. Role polotovaru se poté nařezou podle průměru kotouče při výrobě.





KOTOUČE NA KÁMEN A STAVEBNÍ MATERIALY



KÁMEN A STAVEBNÍ MATERIÁLY

C36S



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání kamene, mramoru a betonu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

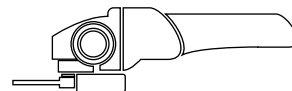
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

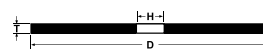


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE NA KÁMEN - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000500115	115	1,6	22,23	13300	50
000500125	125	1,6	22,23	12200	50
000500230	230	2,0	22,23	6600	25

C30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro řezání kamene, mramoru a betonu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

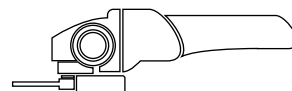
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



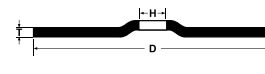
Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE NA KÁMEN - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000530100	100	2,5	15,88	15300	50
000530103	100	3,2	15,88	15300	50
000530115	115	2,5	22,23	13300	50
000530118	115	3,2	22,23	13300	50
000530125	125	2,5	22,23	12200	50
000530128	125	3,2	22,23	12200	50
000530150	150	2,5	22,23	10200	25
000530152	150	3,2	22,23	10200	50
000530180	180	2,5	22,23	8500	25
000530183	180	3,2	22,23	8500	25
000530230	230	2,5	22,23	6600	25
000530233	230	3,2	22,23	6600	25

ŘEZNÉ KOTOUČE NA KÁMEN - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000560100	100	2,5	15,88	15300	50
000560103	100	3,2	15,88	15300	50
000560115	115	2,5	22,23	13300	50
000560118	115	3,2	22,23	13300	50
000560125	125	2,5	22,23	12200	50
000560128	125	3,2	22,23	12200	50
000560150	150	2,5	22,23	10200	50
000560153	150	3,2	22,23	10200	50
000560180	180	2,5	22,23	8500	25
000560183	180	3,2	22,23	8500	25
000560230	230	2,5	22,23	6600	25
000560233	230	3,2	22,23	6600	25

C24R



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení kamene, mramoru a betonu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

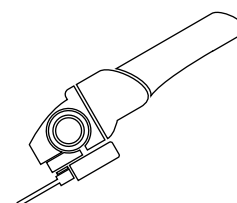
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

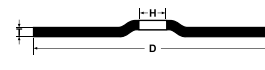


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE NA KÁMEN - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000570100	100	6,5	15,88	15300	50
000570115	115	6,5	22,23	13300	50
000570125	125	6,5	22,23	12200	50
000570150	150	6,5	22,23	10200	25
000570180	180	6,5	22,23	8500	25
000570230	230	6,5	22,23	6600	25

KÁMEN A STAVEBNÍ MATERIÁLY

C30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání kamene, mramoru a betonu.

Je třeba použít stolní pily.

TECHNICKÉ PARAMETRY

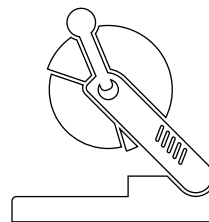
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

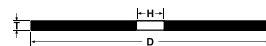


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní pily s trojfázovým motorem

ŘEZNÉ KOTOUČE NA KÁMEN 80 M/S - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000580250	250	3,0	22,23	6100	25
000580252	250	3,0	25,40	6100	25
000580300	300	3,8	22,23	5100	25
000580302	300	3,8	25,40	5100	25
000580304	300	3,8	30,00	5100	25
000580306	350	4,2	25,40	4400	10
000580350	350	4,2	30,00	4400	10
000580352	350	4,2	40,00	4400	10
000580400	400	4,5	25,40	3800	10
000580402	400	4,5	30,00	3800	10
000580404	400	4,5	40,00	3800	10

C30S



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání kamene, mramoru a betonu.

Je třeba použít přenosné pily se spalovacím motorem.

TECHNICKÉ PARAMETRY

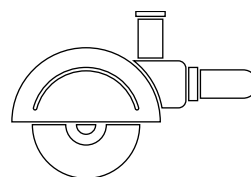
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Přenosná pila se spalovacím motorem

ŘEZNÉ KOTOUČE NA KÁMEN 100 M/S - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000581300	300	3,8	20,00	6370	25
000581302	300	3,8	22,23	6370	25
000581304	300	3,8	25,40	6370	25
000581350	350	4,2	20,00	5460	10
000581352	350	4,2	22,23	5460	10
000581354	350	4,2	25,40	5460	10
000581400	400	4,5	25,40	4800	10

C30P



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání žuly a betonu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

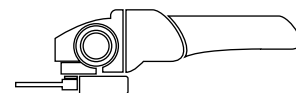
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

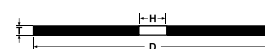


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



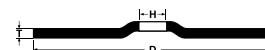
Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE NA ŽULU - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000531180	180	3,2	22,23	8500	25
000531230	230	3,2	22,23	6600	25

ŘEZNÉ KOTOUČE NA ŽULU - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000561180	180	3,2	22,23	8500	25
000561230	230	3,2	22,23	6600	25







KOTOUČE NA LITINU



C24Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání všech druhů litiny.

TECHNICKÉ PARAMETRY

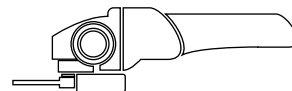
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

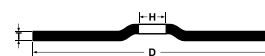


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000650115	115	3,2	22,23	13300	50
000650230	230	3,2	22,23	6600	25

C24Q



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení všech druhů litiny.

TECHNICKÉ PARAMETRY

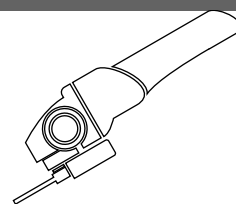
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

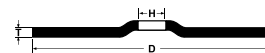


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000670100	100	6,5	15,88	15300	50
000670115	115	6,5	22,23	13300	50
000670125	125	6,5	22,23	12200	50
000670150	150	6,5	22,23	10200	25
000670180	180	6,5	22,23	8500	25
000670230	230	6,5	22,23	6600	25



KOTOUČE ŘADY ABRA BETA

2
due



ŘADA 2

A36R OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání nezpracované oceli.

Přesné odstranění materiálu má za následek nízkou spotřebu elektrického nářadí.

Snížená výroba otřepů.

TECHNICKÉ PARAMETRY

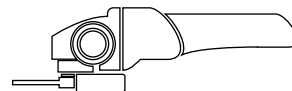
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

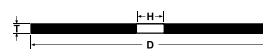


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



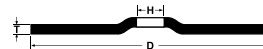
Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000700115	115	1,0	22,23	13300	50
000700116	115	1,2	22,23	13300	50
000700118	115	1,6	22,23	13300	50
000700125	125	1,0	22,23	12200	50
000700126	125	1,2	22,23	12200	50
000700128	125	1,6	22,23	12200	50
000700230	230	2,0	22,23	6600	25

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000701230	230	2,0	22,23	6600	25

A30R OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání běžných a středně legovaných ocelí.

Jsou vhodné k řezání litin s obsahem oceli.

K řezání středně velkých průřezů se doporučuje použít výkonné brusky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

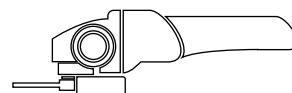
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

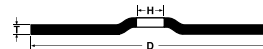


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000720115	115	3,2	22,23	13300	50
000720125	125	3,2	22,23	12200	50
000720233	230	3,0	22,23	6600	25

A24P OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k řezání ocelí.

Je třeba použít stolní pily.

TECHNICKÉ PARAMETRY

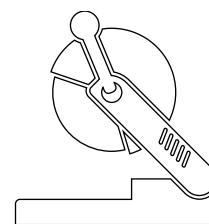
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní pily s trojfázovým motorem



ŘEZNÝ KOTOUČE 80 M/S - Plochý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000720300	300	3,8	30,00	5100	25

A24P OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení ocelí s rozsáhlým povrchem broušení a na litiny s obsahem oceli.

TECHNICKÉ PARAMETRY

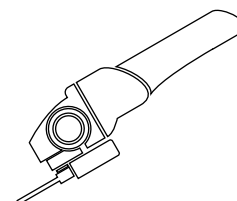
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



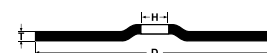
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000730115	115	6,4	22,23	13300	50
000730125	125	6,4	22,23	12200	50
000730230	230	6,4	22,23	6600	25

Kotouče řady Abra Beta 2 byly navrženy pro méně náročné a speciální použití, ale v každém případě pro profesionální použití.



ŘADA 2

ZA20RE OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně k broušení ocelí a litin.

Doporučuje se použít výkonné brusky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

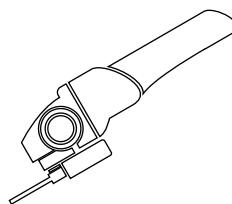
RYCHLOST ODBĚRU



ŽIVOTNOST

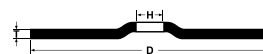


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

BRUSNÉ ZIRKONOVÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000750115	115	6,5	22,23	13300	50
000750125	125	6,5	22,23	12200	50
000750150	150	6,5	22,23	10200	25
000750180	180	7,0	22,23	8500	25
000750230	230	7,0	22,23	6600	25

A36M NEREZOVÁ OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání nerezových ocelí, legovaných ocelí a zpracovaných ocelí.

Přesné odstranění materiálu má za následek nízkou spotřebu elektrického nářadí.

Omezené zahřívání kotouče. Snížená výroba ořepů.

TECHNICKÉ PARAMETRY

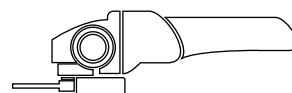
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



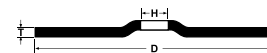
Úhlová bruska

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Plochý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000760115	115	1,0	22,23	13300	50
000760116	115	1,2	22,23	13300	50
000760118	115	1,6	22,23	13300	50
000760125	125	1,0	22,23	12200	50
000760126	125	1,2	22,23	12200	50
000760128	125	1,6	22,23	12200	50
000760230	230	2,0	22,23	6600	25

TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000761230	230	2,0	22,23	6600	25

A30M NEREZOVÁ OCEĽ



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání nerezových ocelí a legovaných ocelí.

Jsou vhodné také k řezání tvrdých litin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

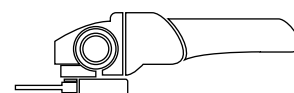
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST

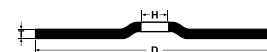


DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000770115	115	3,2	22,23	13300	50
000770125	125	3,2	22,23	12200	50
000770233	230	3,0	22,23	6600	25

A240 NEREZOVÁ OCEĽ



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání nerezových ocelí a legovaných ocelí.

Jsou vhodné také k řezání tvrdých litin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

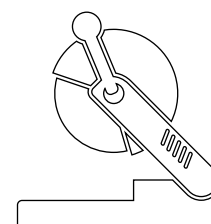
RYCHLOST ŘEZÁNÍ



ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní pily s trojfázovým motorem

ŘEZNÉ KOTOUČE 80 M/S - Ploché střed



Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000770300	300	3,8	30,00	5100	25

ŘADA 2

A240 NEREZOVÁ OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelné k broušení nerezových ocelí.

Jsou vhodné k broušení tvrdých litin.

TECHNICKÉ PARAMETRY

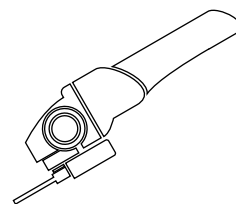
RYCHLOST ODBĚRU



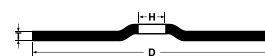
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



BRUSNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000780115	115	6,4	22,23	13300	50
000780125	125	6,4	22,23	12200	50
000780230	230	6,4	22,23	6600	25

C30R KÁMEN A STAVEBNÍ MATERIÁLY



POUŽITÍ

Jsou použitelné k řezání kamene, mramoru a betonu.

TECHNICKÉ PARAMETRY

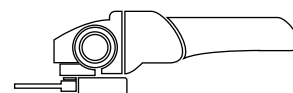
RYCHLOST ODBĚRU



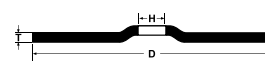
ŽIVOTNOST



DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



ŘEZNÉ KOTOUČE - Vypouklý střed

Kód Art.	Průměr	Tloušťka	Otvor	Max. ot./min	
000790115	115	3,2	22,23	13300	50
000790230	230	3,0	22,23	6600	25

Dobře vybavená řada výrobků,
jejíž hlavní předností je nízká
cena.





BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL



POUŽITÍ

Jsou použitelná univerzálně k obrábění všech druhů oceli.

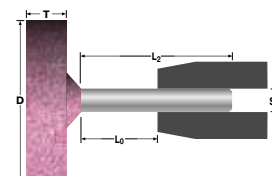
TECHNICKÉ PARAMETRY

- Růžový korund
- Skelné pojivo

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

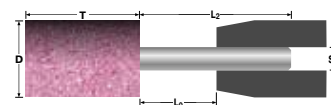


Rovná bruska



Obrázek 1

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová

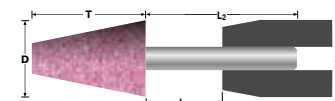


Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000900003	3	6	3x37	AR80P5V	1-W144	130.000	50
000900006	3	10	3x37	AR80P5V	1-W145	130.000	50
000900009	4	8	3x37	AR60P5V	1	130.000	50
000900012	5	10	3x37	AR60P5V	1-W153	105.700	50
000900015	6	10	3x37	AR60P5V	1-W162	93.100	50
000900018	6	13	3x37	AR60P5V	1-W163	77.800	50
000900021	6	20	3x37	AR60P5V	1-W164	55.100	50
000900024	8	12	3x37	AR60P5V	1	64.500	50
000900027	8	16	3x37	AR60P5V	1	51.700	50
000900030	10	4	3x37	AR60P5V	1	95.400	50
000900033	10	10	3x37	AR60P5V	1-W175	60.100	50
000900036	10	12	3x37	AR60P5V	1	52.700	50
000900039	10	20	3x37	AR60P5V	1	34.700	50
000900042	12	15	3x37	AR60P5V	1	37.300	50
000900045	3	6	6x40	AR80P5V	1	130.000	25
000900048	4	8	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
000900051	5	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
000900054	6	10	6x40	AR60P5V	1	130.000	25
000900057	6	20	6x40	AR60P5V	1	117.700	25
000900060	8	10	6x40	AR60P5V	1	119.300	25
000900063	8	16	6x40	AR60P5V	1	116.600	25
000900066	10	10	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
000900069	10	15	6x40	AR60P5V	1	95.400	25
000900072	10	20	6x40	AR60P5V	1-W177	86.600	25
000900075	10	25	6x40	AR60P5V	1-W178	72.700	25
000900078	10	32	6x40	AR60P5V	1-W179	58.700	25
000900081	12	10	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
000900084	12	15	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
000900087	12	20	6x40	AR60P5V	1	79.500	25
000900090	12	30	6x40	AR60P5V	1	53.800	25
000900093	15	3	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
000900096	15	15	6x40	AR60P5V	1	63.600	25
000900102	16	20	6x40	AR46P5V	1-W195	59.600	25
000900108	16	25	6x40	AR46P5V	1-W196	56.900	25
000900114	16	32	6x40	AR46P5V	1	45.100	25
000900120	16	40	6x40	AR46P5V	1	35.800	25
000900123	20	4	6x40	AR60P5V	1	47.700	25
000900126	20	15	6x40	AR46P5V	1	47.700	25
000900129	20	20	6x40	AR46P5V	1-W204	47.700	25

000900132	20	25	6x40	AR46P5V	1-W205	46.100	25
000900135	20	30	6x40	AR46P5V	1	38.900	25
000900138	20	32	6x40	AR46P5V	1-W206	36.500	25
000900141	20	40	6x40	AR46P5V	1-W207	29.000	25
000900144	25	6	6x40	AR60P5V	1-W216	38.100	25
000900147	25	10	6x40	AR60P5V	1-W217	38.100	25
000900150	25	25	6x40	AR36/46P5V	1-W220	37.200	25
000900153	25	40	6x40	AR36/46P5V	1-W221	23.300	10
000900156	30	6	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
000900159	30	10	6x40	AR60P5V	1	31.800	25
000900162	30	30	6x40	AR36/46P5V	1	26.200	25
000900165	30	40	6x40	AR36/46P5V	1	19.500	10
000900168	32	20	6x40	AR36P5V	1-W228	29.800	25
000900171	32	32	6x40	AR36P5V	1-W230	23.100	10
000900174	40	6	6x40	AR60P5V	1-W235	23.800	25
000900177	40	10	6x40	AR36/46P5V	1	23.800	25
000900180	40	20	6x40	AR36P5V	1	23.800	10
000900183	40	25	6x40	AR36P5V	1-W237	23.400	10
000900186	40	30	6x40	AR36P5V	1	19.700	10
000900189	40	40	6x40	AR36P5V	1-W238	14.700	10
000900192	50	10	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
000900195	50	15	6x40	AR36P5V	1	19.000	10
000900198	50	25	6x40	AR36P5V	1-W242	18.800	10
000900201	60	10	6x40	AR36P5V	1	15.900	10

Obrázek 2
BRUSNÁ TĚLÍŠKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová s válcovou-kuželovou hlavou

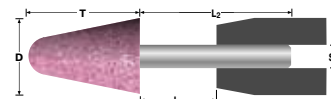

Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S ₁ x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000901003	20	65	6x40	AR36/46P5V	2-A1	16.200	25

Obrázek 3
BRUSNÁ TĚLÍŠKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová-kuželová


Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S ₁ x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000901006	6	10	3x37	AR60P5V	3	93.100	50
000901009	12	20	6x40	AR60P5V	3	79.500	25
000901012	15	25	6x40	AR46P5V	3	60.400	25
000901015	20	30	6x40	AR46P5V	3	38.900	25
000901018	25	40	6x40	AR36/46P5V	3	23.300	10

Obrázek 5

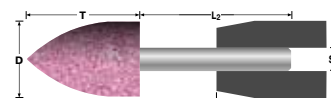
BRUSNÁ TĚLÍŠKA NA STOPCE NA OCEL - Kuželová se zaoblenou



Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000902003	6	10	3x37	AR60P5V	5-B44	93.100	50
000902006	10	15	3x37	AR60P5V	5	44.300	50
000902009	10	20	6x40	AR60P5V	5	86.600	25
000902012	15	30	6x40	AR46P5V	5	51.000	25
000902015	16	45	6x40	AR46P5V	5	31.400	25
000902018	20	28	6x40	AR46P5V	5-A5	41.500	25
000902021	20	40	6x40	AR46P5V	5	29.000	25
000902024	25	70	6x40	AR36/46P5V	5	11.800	10
000902027	30	50	6x40	AR36/46P5V	5-A7	15.100	10
000902030	32	32	6x40	AR36P5V	5	23.100	10

Obrázek 6

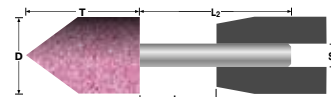
BRUSNÁ TĚLÍŠKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová s ogivální hlavou



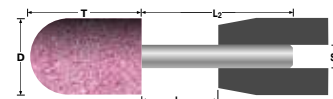
Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000903003	8	16	3x37	AR60P5V	6	51.700	50
000903006	10	20	3x37	AR60P5V	6-B52	34.700	50
000903009	8	16	6x40	AR60P5V	6	116.600	25
000903012	10	20	6x40	AR60P5V	6	86.600	25
000903015	13	20	6x40	AR60P5V	6	73.400	25
000903018	18	30	6x40	AR46P5V	6-A12	43.000	25
000903021	20	50	6x40	AR36/46P5V	6-A8	22.500	25
000903024	21	45	6x40	AR36/46P5V	6-A11	24.200	25
000903027	22	70	6x40	AR36/46P5V	6-A10	13.400	10
000903030	30	50	6x40	AR36/46P5V	6-A9	15.100	10

Obrázek 7

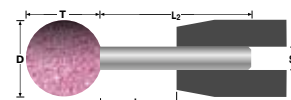
BRUSNÁ TĚLÍŠKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová se zahrocenou kuželovou hlavou



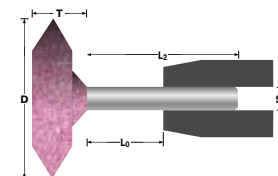
Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000904003	6	13	3x37	AR60P5V	7-B54	77.800	50
000904006	6	25	6x40	AR60P5V	7-A15	100.700	25
000904009	12	20	6x40	AR60P5V	7	79.500	25
000904012	20	25	6x40	AR46P5V	7	46.100	25
000904015	25	25	6x40	AR36/46P5V	7-A13	37.200	25
000904018	30	30	6x40	AR36/46P5V	7	26.200	25

Obrázek 8
BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová se zaoblenou hlavou


Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _a x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000905003	6	20	6x40	AR60P5V	8-A24	117.700	25
000905006	20	25	6x40	AR46P5V	8	46.100	25
000905009	25	25	6x40	AR36/46P5V	8-A21	37.200	25
000905012	30	50	6x40	AR36/46P5V	8-A19	15.100	10
000905015	40	40	6x40	AR36P5V	8-A18	14.700	10

Obrázek 9
BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL - Kulová


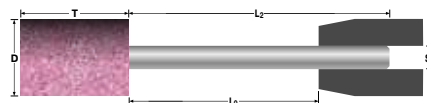
Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _a x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000906003	6	6	3x37	AR60P5V	9	124.900	50
000906006	8	8	3x37	AR60P5V	9	84.800	50
000906009	10	10	3x37	AR60P5V	9-B122	60.100	50
000906012	8	8	6x40	AR60P5V	9	119.300	25
000906015	10	10	6x40	AR60P5V	9	95.400	25
000906018	15	15	6x40	AR60P5V	9	63.600	25
000906021	20	20	6x40	AR46P5V	9	47.700	25
000906024	25	25	6x40	AR36/46P5V	9-A25	37.200	25
000906027	30	30	6x40	AR36/46P5V	9-A27	26.200	25

Obrázek 11
BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL - S dvojitým zkosením


Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _a x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (L ₀ =13 mm)	
000907003	30	6	6x40	AR60P5V	11-A37	31.800	25
000907006	30	8	6x40	AR60P5V	11	31.800	25
000907009	40	10	6x40	AR36/46P5V	11-A36	23.800	25

Obrázek 1

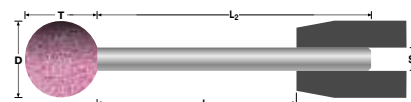
BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL - Válcová (dlouhá stopka)



Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=52 mm)	
000908003	8	20	6x80	AR60P5V	1	34.400	25
000908006	10	15	6x80	AR60P5V	1	35.500	25
000908009	10	30	6x80	AR60P5V	1	24.600	25
000908012	12	15	6x80	AR60P5V	1	32.400	25
000908015	15	15	6x80	AR60P5V	1	28.000	25
000908018	15	30	6x80	AR46P5V	1	18.400	25
000908021	20	30	6x80	AR46P5V	1	14.400	25

Obrázek 9

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA OCEL - Kulová (dlouhá stopka)



Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=52 mm)	
000908024	10	10	6x80	AR60P5V	9	41.200	25
000908027	15	15	6x80	AR60P5V	9	28.000	25
000908030	20	20	6x80	AR46P5V	9	19.000	25

Všechna brusná tělíska od firmy Abra Beta jsou mimořádně pečlivě smontována a vybroušena, aby uživateli zaručovala co nejlepší úroveň při jakémkoli druhu obrábění.





BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA NEREZOVOU OCEL



NEREZOVÁ OCEL

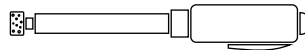
POUŽITÍ

Jsou použitelná univerzálně k náročnému obrábění všech druhů nerezových ocelí.

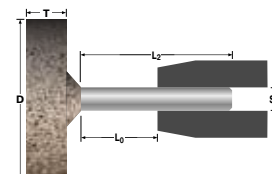
TECHNICKÉ PARAMETRY

- Směs běžného a bílého korundu
- Pryskyřičné pojivo

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Rovná bruska



Obrázek 1

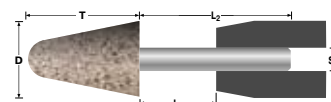
BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA NEREZOVOU OCEL - Válcová

Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=13 mm)	
000920003	10	20	6x40	A/AB30Q5B	1-W177	86.600	25
000920006	15	30	6x40	A/AB30Q5B	1	51.000	25
000920009	20	20	6x40	A/AB30Q5B	1-W204	47.700	25
000920012	20	25	6x40	A/AB30Q5B	1-W205	46.100	25
000920015	20	30	6x40	A/AB30Q5B	1	38.900	25
000920018	20	40	6x40	A/AB30Q5B	1-W207	29.000	25
000920021	25	25	6x40	A/AB30Q5B	1-W220	37.200	25
000920024	30	10	6x40	A/AB30Q5B	1	31.800	25
000920027	30	30	6x40	A/AB30Q5B	1	26.200	25
000920030	35	35	6x40	A/AB30Q5B	1	19.300	10
000920033	40	10	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	25
000920036	40	20	6x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10
000920039	50	10	6x40	A/AB30Q5B	1	19.000	10
000920042	20	40	8x40	A/AB30Q5B	1	46.800	25
000920045	30	40	8x40	A/AB30Q5B	1	31.800	10
000920048	35	35	8x40	A/AB30Q5B	1	27.200	10
000920051	40	40	8x40	A/AB30Q5B	1	23.800	10

Obrázek 5

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA NEREZOVOU OCEL - Kuželová se zaoblenou hlavou

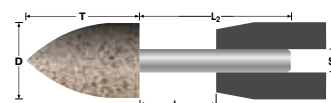
Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=13 mm)	
000920054	20	40	6x40	A/AB30Q5B	5	29.000	25



Obrázek 6

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA NEREZOVOU OCEL - Válcová s ogivální hlavou

Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=13 mm)	
000920057	20	30	6x40	A/AB30Q5B	6	38.900	25
000920060	25	50	6x40	A/AB30Q5B	6	18.100	10





BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA LITINU



LITINA

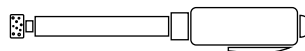
POUŽITÍ

Jsou použitelná univerzálně k broušení litinových komponentů.

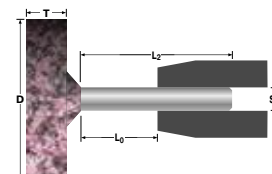
TECHNICKÉ PARAMETRY

- Směs běžného a růžového korundu
- Skelné pojivo

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



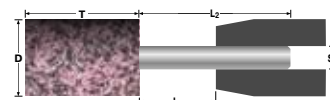
Rovná bruska



Obrázek 1

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA LITINU - Válcová

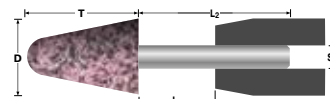
Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=13 mm)	
000940003	16	32	6x40	A/AR24R5V	1	45.100	25
000940006	20	30	6x40	A/AR24R5V	1	38.900	25
000940009	20	40	6x40	A/AR24R5V	1-W207	29.000	25
000940012	25	25	6x40	A/AR24R5V	1-W220	37.200	25
000940015	30	30	6x40	A/AR24R5V	1	26.200	25
000940018	30	40	6x40	A/AR24R5V	1	19.500	10
000940021	40	10	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	25
000940024	40	20	6x40	A/AR24R5V	1	23.800	10
000940027	50	10	6x40	A/AR24R5V	1	19.000	10
000940030	20	40	8x40	A/AR24R5V	1	46.800	25
000940033	30	40	8x40	A/AR24R5V	1	31.800	10
000940036	40	40	8x40	A/AR24R5V	1	23.800	10



Obrázek 5

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA LITINU - Kuželová se zaoblenou hlavou

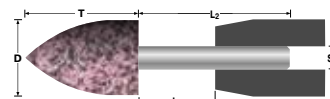
Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=13 mm)	
000940039	20	40	6x40	A/AR24R5V	5	29.000	25



Obrázek 6

BRUSNÁ TĚLÍSKA NA STOPCE NA LITINU - Válcová s ogivální hlavou

Kód Art.	Průměr (D)	Tloušťka (T)	Stopka (S _d x L ₂)	Přesné označení	Obrázek	Max. ot./min (Lo=13 mm)	
000940042	20	30	6x40	A/AR24R5V	6	38.900	25
000940045	25	50	6x40	A/AR24R5V	6	18.100	10





LAMELOVÉ KOTOUČE





 **Beta**
GROUP

360

ELPA



ABRASM

Nová řada flexibilních brusných nástrojů od firmy
Abra Beta vznikla z technické a
obchodní spolupráce mezi třemi předními
italskými výrobními podniky.
Cílem je vytvořit dlouhodobý nový projekt
spolu se všemi našimi partnery.

Příručka k Technickým Údajům Lamelových Kotoučů

PODKLAD Z BAVLNĚNÉHO

PLÁTNA	POLYCOTTON	POLYESTER
Všestranné plátno, mimořádně vhodné pro nepřilíš zatěžující úkony hrubování a úkony dohotovení a leštění.	Plátno, které je ve srovnání s klasickým bavlněným mohutnější a je vhodné pro náročnější a více zatěžující úkony. Je vhodné pro snášení většího přitlaku na obráběný díl.	Mimořádně mohutné plátno, vhodné pro zvláště zatěžující úkony, které způsobují velmi vysoký přitlak na obráběný díl.

ŘADA "SILVER"



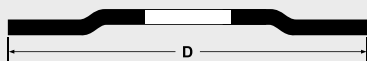
Lamelové kotouče ABRA BETA SILVER kombinují vysoké kvalitativní standardy s mimořádně konkurenceschopnými cenami pro dosažení co nejlepšího poměru kvalita/cena.

ŘADA "PLATINUM"



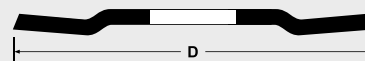
Lamelové kotouče ABRA BETA PLATINUM představují nejlepší kvalitu výrobku, určenou pro mimořádně náročné uživatele, kteří chtějí mít k dispozici mimořádně širokou a různorodou řadu.

PLOCHÝ PROFIL



Kotouč s plochým profilem se používá s úhlem maximálně 15° a umožňuje obrábění plochých povrchů a hran. Dále lze s použitím vnější části kotouče provádět přesnější obrábění.

KUŽELOVÝ PROFIL



Kuželový kotouč se používá s úhlem od 15° do 25° a zjednodušuje úkony na nerovných površích. Zajišťuje větší styčný povrch mezi kotoučem a obráběným povrchem. Umožňuje použití lamel až do jejich úplného vypotřebování.

Příručka k Technickým Údajům la-Melových Kotoučů

NYLONOVÝ TALÍŘ



Struktura nylonového talíře přenáší elasticnost na kotouč a snižuje tak vibrace během použití.

TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA



Talíře ze skelného vlákna se vyznačuje pevnější strukturou, která umožňuje větší přítlak na kotouč. Dále tento talíř snižuje možnost případných náhodných stop zanechaných talířem na obráběném materiálu.

Průměr/Otvor (mm)	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY ZA MINUTU (ot./min)
115 x 22,23	10.500
125 x 22,23	9.650
180 x 22,23	6.700

JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ



Uspořádání jednotlivých lamel umožňuje méně agresivní a přesnější obrábění.

Tyto kotouče jsou mimořádně vhodné pro úkony, které vyžadují větší přesnost dohotovení na obráběném povrchu.

DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ



Uspořádání s dvojitými lamelami zajišťuje větší schopnost odběru materiálu a agresivity kotouče.

Je mimořádně vhodné pro nejnáročnější úkony, které vyžadují vysoký přítlak na obráběný povrch.

ZIRKONOVÉ PLÁTNO

Bavlněný podklad

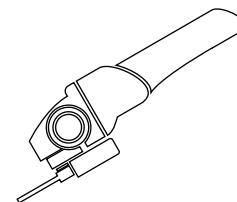


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony na nerezové oceli i železných materiálech.

Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodná pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA SILVER - NYLONOVÝ TALÍŘ - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001010004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010012	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010024	115	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010026	115	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010028	115	80	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010032	115	120	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010108	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010124	125	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010126	125	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010128	125	80	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010204	180	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001010206	180	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

LAMELOVÉ KOTOUČE

ZIRKONOVÉ PLÁTNO Bavlněný podklad

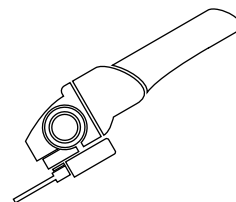


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony na nerezové oceli i železných materiálech.

Větší velikost zrna je určena pro vybrušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodné pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA SILVER - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001010304	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010306	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010308	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010312	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010324	115	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010326	115	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010404	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010406	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010408	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010424	125	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010426	125	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001010504	180	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001010506	180	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

ŘADA SILVER - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Kuželový profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001020004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020012	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020108	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001020204	180	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001020206	180	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

PLÁTNO ZE ZIRKONU Bavlněný podklad

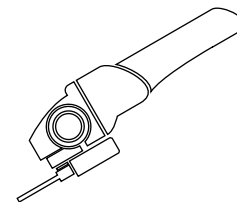


POUŽITÍ

Profesionální kotouče jsou použitelné pro úkony na nerezové oceli i železných materiálech.

Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodná pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - NYLONOVÝ TALÍŘ - Ploché profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001050004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050012	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050024	115	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050026	115	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050028	115	80	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050032	115	120	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050108	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050124	125	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050126	125	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050128	125	80	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050204	180	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001050206	180	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

LAMELOVÉ KOTOUČE

PLÁTNO ZE ZIRKONU Bavlněný podklad

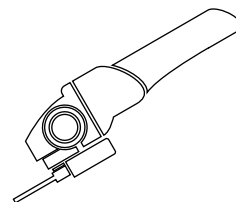


POUŽITÍ

Profesionální kotouče jsou použitelné pro úkony na nerezové oceli i železných materiálech.

Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodná pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001050304	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050306	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050308	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050312	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050324	115	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050326	115	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050404	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050406	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050408	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050424	125	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050426	125	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001050504	180	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001050506	180	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Kuželový profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001060004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060012	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060108	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060124	125	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060126	125	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060128	125	80	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001060204	180	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001060206	180	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

PLÁTNO ZE ZIRKONU Bavlněný podklad



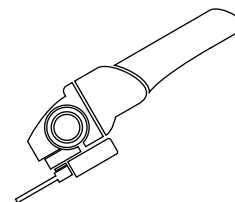
POUŽITÍ

Profesionální kotouče jsou použitelné pro úkony na nerezové oceli i železných materiálech.

Doporučeno pro obrábění na tvarovaných a úhlových površích.

Větší flexibilita lamel „Soft“ umožňuje menší zahřívání/přehřívání kotouče a zaručuje menší agresivitu ve srovnání s klasickým kotoučem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA SOFT PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001080004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001080006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001080008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001080104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001080106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001080108	125	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

Specifické uspořádání lamel ze zpruženého zirkonového plátna umožňuje lamelovým kotoučům Soft provádět přesné a cílené úkony na obráběných površích, které jsou jinak obtížně dostupné.



LAMELOVÉ KOTOUČE

PLÁTNO ZE ZIRKONU

Podklad z materiálu polycotton



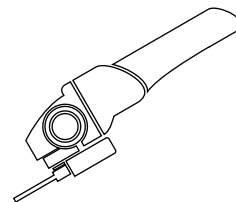
POUŽITÍ

Profesionální kotouče s lamelami větších rozměrů a s větším počtem lamel mají o 35 % více abrazivního materiálu.

Jsou použitelné pro mimořádně náročné úkony na nerezových ocelích.

Jsou vhodné také pro náročné úkony na železných i neželezných kovech.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA BIGGER PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001090004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090204	180	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001090206	180	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10

ŘADA BIGGER PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Kuželový profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001090304	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090306	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090404	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001090406	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20



Lamely Bigger



Standardní Lamely

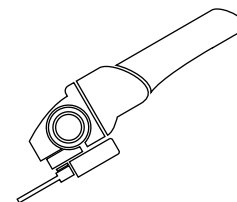
PLÁTNO Z KORUNDU Bavlněný podklad



POUŽITÍ

Jsou použitelné univerzálně na železných a neželezných kovech, i na dřevě.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA SILVER - NYLONOVÝ TALÍŘ - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001110004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110012	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110024	115	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110026	115	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110028	115	80	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110032	115	120	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110124	125	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110126	125	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001110204	180	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10
001110206	180	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	10



LAMELOVÉ KOTOUČE

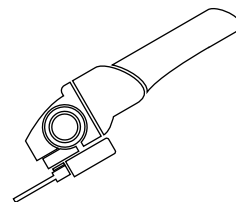
KORUNDOVÉ PLÁTNO Bavlněný podklad



POUŽITÍ

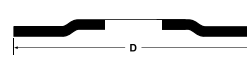
Jsou použitelné univerzálně na železných a neželezných kovech, i na dřevě.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001120004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120008	115	80	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120012	115	120	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120024	115	40	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120026	115	60	DVOJITÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001120106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

Zaručují větší kvalitu obrábění na všech površích, a proto je oxid hliníku optimálním brusivem.

PLÁTNO Z KERAMICKÉHO ZIRKONU

Podklad z materiálu polycotton

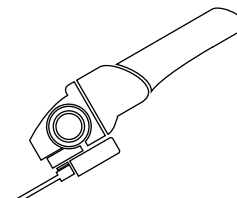


POUŽITÍ

Profesionální kotouče pro náročné odstraňování otřepů a svárů na tvrdých kovech a nerezových ocelí.

Jsou vhodné pro snášení vysokého přítlaku na obráběném povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - NYLONOVÝ TALÍŘ - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001140004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001140006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001140104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001140106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

PLÁTNO Z KERAMICKÉHO ZIRKONU

Podklad z materiálu polycotton

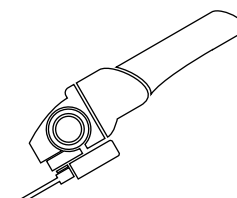


POUŽITÍ

Profesionální kotouče pro náročné odstraňování otřepů a svárů na tvrdých kovech a nerezových ocelí.

Jsou vhodné pro snášení vysokého přítlaku na obráběném povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001141004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001141006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001141104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001141106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

LAMELOVÉ KOTOUČE

PLÁTNO Z KERAMICKÉHO BRUSIVA

Polyesterový podklad



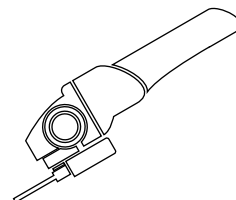
POUŽITÍ

Profesionální kotouče, které jsou použitelné pro náročné odstranění otřepů a svárů na mimořádně tvrdých kovech.

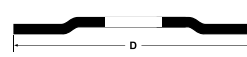
Jsou vhodné pro snášení vysokého přitlaku na obráběném povrchu.

Plátno ošetřené chladicí přísadou pro zabránění přehřívání obráběného povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska



ŘADA PLATINUM - NYLONOVÝ TALÍŘ - Plochý profil

Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001150004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001150006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001150104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001150106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

Lamelové kotouče od firmy Abra Beta z keramického brusiva představují nejvyšší kvalitativní úroveň naší řady.

Velmi vysoká kvalita materiálů a mimořádně vysoká profesionalita, které jsou použity při jejich výrobě, dělají tyto kotouče ideálními pro plné uspokojení nejnáročnějších profesionálů.



PLÁTNO Z KERAMICKÉHO BRUSIVA

Polyesterový podklad



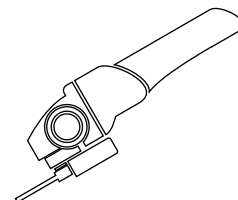
POUŽITÍ

Profesionální kotouče, které jsou použitelné pro náročné odstranění otřepů a svárů na mimořádně tvrdých kovech.

Jsou vhodné pro snášení vysokého přtlaku na obráběném povrchu.

Plátno ošetřené chladicí přísadou pro zabránění přehřívání obráběného povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001151004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001151006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001151104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001151106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Kuželový profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001152004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001152006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001152104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001152106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20



LAMELOVÉ KOTOUČE

PLÁTNO Z KORUNDU SE STEARANEM Polyesterový podklad

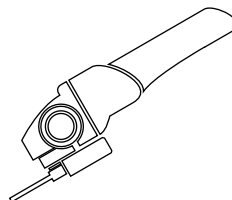


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro obrábění na hliníkových površích.

Aplikace stearanu na plátno z korundu předchází problémům ucpání kotouče a zajišťuje lepší odvádění zbytků z obrábění.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001160004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001160006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001160104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001160106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

ŘADA PLATINUM - TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Kuželový profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	Typ	
001161004	115	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001161006	115	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001161104	125	40	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001161106	125	60	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20

PLSTĚNÉ LAMELY

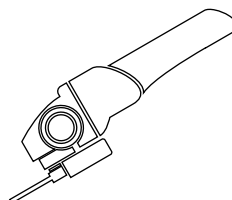


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro leštění na všech druzích oceli spolu s abrazivními pastami pro leštění.

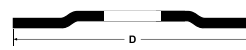
Jsou mimořádně vhodné pro obrábění na karoseriích v automobilovém průmyslu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

TALÍŘ ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Typ	
001170004	115	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20
001170104	125	JEDNODUCHÉ USPOŘÁDÁNÍ	20



RADIÁLNÍ LAMELOVÉ KOTOUČE SE STOPKOU



RADIÁLNÍ LAMELOVÉ KOTOUČE SE STOPKOU

PLÁTNO Z KORUNDU



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro speciální obrábění běžných železných i neželezných ocelí.

Jsou vhodné speciálně pro obrábění na materiálech s nepravidelným, nerovným nebo v každém případě s těžko dostupným povrchem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	Zrno	
001201063	10 - MICRO	10	3	60	25
001201563	15 - MICRO	15	3	60	25

Mikrokotouče, mimořádně vhodné pro obrábění, které vyžaduje maximální úroveň přesnosti.

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	Zrno	
001203066	30	10	6	60	25
001203166	30	15	6	60	25
001203186	30	15	6	80	25
001203246	30	20	6	40	25
001203266	30	20	6	60	25
001203286	30	20	6	80	25
001203296	30	20	6	120	25
001204166	40	15	6	60	25
001204186	40	15	6	80	25
001204196	40	15	6	120	25
001204246	40	20	6	40	25
001204266	40	20	6	60	25
001204346	40	30	6	40	25
001204366	40	30	6	60	25
001205266	50	20	6	60	25
001205286	50	20	6	80	25
001205346	50	30	6	40	25
001205366	50	30	6	60	25
001205386	50	30	6	80	25
001205396	50	30	6	120	25
001206246	60	20	6	40	25
001206266	60	20	6	60	25
001206346	60	30	6	40	25
001206366	60	30	6	60	25
001206386	60	30	6	80	25
001206396	60	30	6	120	25
001206466	60	40	6	60	25
001206486	60	40	6	80	25
001208366	80	30	6	60	25
001208386	80	30	6	80	25
001208546	80	50	6	40	25
001208566	80	50	6	60	25
001208586	80	50	6	80	25
001208596	80	50	6	120	25

PLÁTNO ZE ZIRKONIA

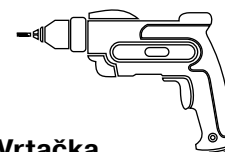


POUŽITÍ

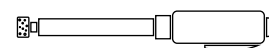
Jsou použitelné pro speciální obrábění běžných železných i neželezných ocelí. Jsou vhodné také pro úkony na nerezových ocelích.

Jsou vhodné speciálně pro obrábění na materiálech s nepravidelným, nerovným nebo v každém případě s těžko dostupným povrchem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	Zrno	
001213066	30	10	6	60	25
001213246	30	20	6	40	25
001213266	30	20	6	60	25
001213286	30	20	6	80	25
001214246	40	20	6	40	25
001214266	40	20	6	60	25
001214346	40	30	6	40	25
001214366	40	30	6	60	25
001215266	50	20	6	60	25
001215286	50	20	6	80	25
001215346	50	30	6	40	25
001215366	50	30	6	60	25
001215386	50	30	6	80	25
001216346	60	30	6	40	25
001216366	60	30	6	60	25
001216386	60	30	6	80	25
001218366	80	30	6	60	25
001218386	80	30	6	80	25

Jsou mimořádně vhodné pro náročná obrábění nerezových ocelí a běžných železných i neželezných ocelí.



RADIÁLNÍ LAMELOVÉ KOTOUČE SE STOPKOU

PLÁTNO Z KERAMICKÉHO BRUSIVA



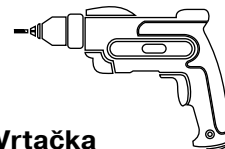
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro speciální obrábění běžných železných i neželezných ocelí.

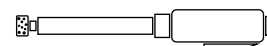
Jsou vhodné speciálně pro obrábění na materiálech s nepravidelným, nerovným nebo v každém případě s těžko dostupným povrchem.

Plátno ošetřené chladicí přísadou pro zabránění přehřívání obráběného povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	Zrno	
001223246	30	20	6	40	25
001223266	30	20	6	60	25
001224346	40	30	6	40	25
001224366	40	30	6	60	25
001225346	50	30	6	40	25
001225366	50	30	6	60	25
001226346	60	30	6	40	25
001226366	60	30	6	60	25
001228366	80	30	6	60	25

Jsou mimořádně vhodné pro mimořádně náročná obrábění nerezových ocelí a běžných železných i neželezných ocelí. Větší pevnost plátna zaručuje vynikající odolnost obráběného dílu vůči tření.

PLSTĚNÉ LAMELY

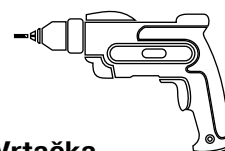


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony leštění na všech druzích oceli spolu s abrazivními pastami pro leštění.

Jsou mimořádně vhodné pro obrábění na karoseriích v automobilovém průmyslu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	
001234306	40	30	6	25
001235306	50	30	6	25
001236306	60	30	6	25

LAMELY Z NETKANÉ TEXTILIE

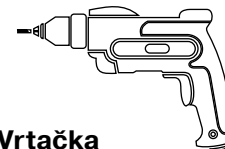


POUŽITÍ

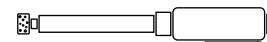
Jsou použitelné pro úkony vybroušení, satinování a čištění běžných legovaných železných i neželezných ocelí.

Jsou vhodné speciálně pro obrábění na materiálech s nepravidelným, nerovným nebo v každém případě s těžko dostupným povrchem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	Zrno	
001243206	30	20	6	COARSE	25
001243216	30	20	6	MEDIUM	25
001243226	30	20	6	FINE	25
001243236	30	20	6	VERY FINE	25
001243306	30	30	6	COARSE	25
001243316	30	30	6	MEDIUM	25
001243326	30	30	6	FINE	25
001243336	30	30	6	VERY FINE	25
001244206	40	20	6	COARSE	25
001244216	40	20	6	MEDIUM	25
001244226	40	20	6	FINE	25
001244236	40	20	6	VERY FINE	25
001244306	40	30	6	COARSE	25
001244316	40	30	6	MEDIUM	25
001244326	40	30	6	FINE	25
001244436	40	30	6	VERY FINE	25
001245306	50	30	6	COARSE	25
001245316	50	30	6	MEDIUM	25
001245326	50	30	6	FINE	25
001245336	50	30	6	VERY FINE	25
001246306	60	30	6	COARSE	25
001246316	60	30	6	MEDIUM	25
001246326	60	30	6	FINE	25
001246336	60	30	6	VERY FINE	25
001246506	60	50	6	COARSE	25
001246516	60	50	6	MEDIUM	25
001246526	60	50	6	FINE	25
001246536	60	50	6	VERY FINE	25
001248306	80	30	6	COARSE	25
001248316	80	30	6	MEDIUM	25
001248326	80	30	6	FINE	25
001248336	80	30	6	VERY FINE	25
001248506	80	50	6	COARSE	25
001248516	80	50	6	MEDIUM	25
001248526	80	50	6	FINE	25
001248536	80	50	6	VERY FINE	25

RADIÁLNÍ LAMELOVÉ KOTOUČE SE STOPKOU

SMÍŠENÉ LAMELY PLÁTNO Z KORUNDU A NETKANÉ TEXTILIE

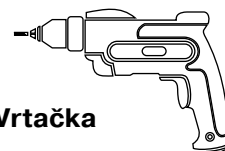


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony vybroušení, satinování a čištění běžných legovaných železných i neželezných ocelí.

Jsou vhodné speciálně pro obrábění na materiálech s nepravidelným, nerovným nebo v každém případě s těžko dostupným povrchem.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

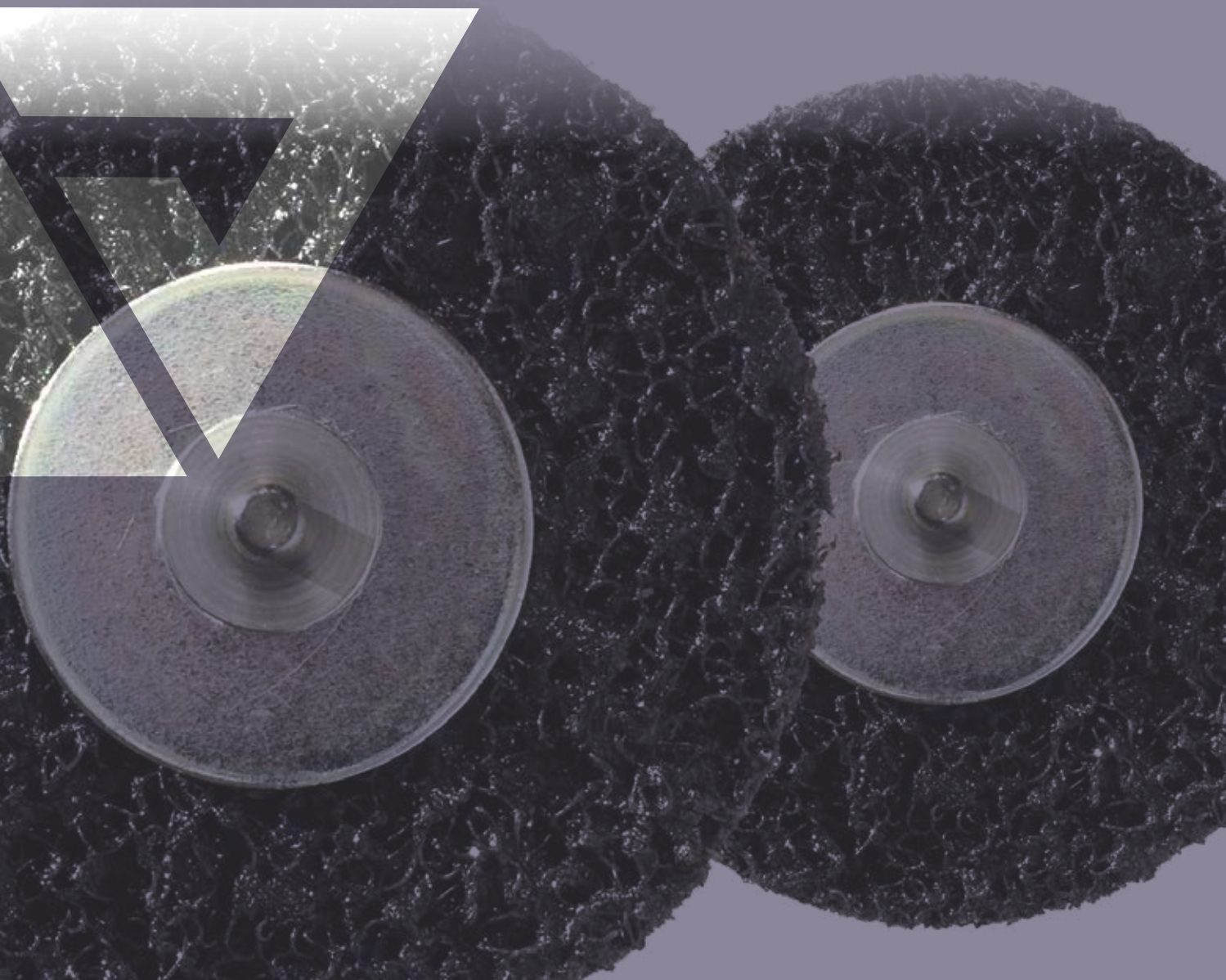
Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	Zrno	
001253266	30	20	6	MEDIUM - 60	25
001253286	30	20	6	MEDIUM - 80	25
001253296	30	20	6	MEDIUM - 120	25
001253366	30	30	6	MEDIUM - 60	25
001253386	30	30	6	MEDIUM - 80	25
001253396	30	30	6	MEDIUM - 120	25
001254266	40	20	6	MEDIUM - 60	25
001254286	40	20	6	MEDIUM - 80	25
001254296	40	20	6	MEDIUM - 120	25
001254366	40	30	6	MEDIUM - 60	25
001254386	40	30	6	MEDIUM - 80	25
001254396	40	30	6	MEDIUM - 120	25
001255366	50	30	6	MEDIUM - 60	25
001255386	50	30	6	MEDIUM - 80	25
001255396	50	30	6	MEDIUM - 120	25
001256366	60	30	6	MEDIUM - 60	25
001256386	60	30	6	MEDIUM - 80	25
001256396	60	30	6	MEDIUM - 120	25
001256566	60	50	6	MEDIUM - 60	25
001256586	60	50	6	MEDIUM - 80	25
001256596	60	50	6	MEDIUM - 120	25
001258366	80	30	6	MEDIUM - 60	25
001258386	80	30	6	MEDIUM - 80	25
001258396	80	30	6	MEDIUM - 120	25
001258566	80	50	6	MEDIUM - 60	25
001258586	80	50	6	MEDIUM - 80	25
001258596	80	50	6	MEDIUM - 120	25

Proměnlivé, agresivnější než kotouč z netkané textilie, užitečné pro odstranění nejodolnějších nedokonalostí pracovního povrchu.





ČISTÍCÍ KOTOUČE



ČISTICÍ KOTOUČE

ČISTICÍ KOTOUČE

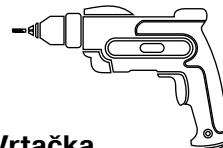


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro choulostivé dohotovení a čištění pracovního povrchu.

Struktura z netkané textilie zabraňuje ucpání brusiva během použití.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Stopka	
001271136	100	13	6	10
001271538	150	13	8	10



KOTOUČE S OBRUBOU



KOTOUČE S OBRUBOU

STANDARDNÍ LAMELY Z KORUNDOVÉHO PLÁTNA

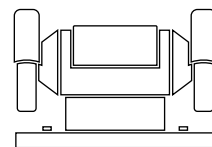


POUŽITÍ

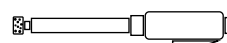
Jsou použitelné pro vyhlazení, dohotovení a čištění na površích z kovu a nerezových ocelí.

Jsou vhodné také pro vyhlazení na dřevitých površích a čištění na plastových površích.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní bruska



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001300004	165	30	54	40	3
001300006	165	30	54	60	3
001300008	165	30	54	80	3
001300012	165	30	54	120	3
001300018	165	30	54	180	3
001300022	165	30	54	220	3
001300104	165	50	54	40	2
001300106	165	50	54	60	2
001300108	165	50	54	80	2
001300112	165	50	54	120	2
001300118	165	50	54	180	2
001300122	165	50	54	220	2
001300204	200	30	54	40	3
001300206	200	30	54	60	3
001300208	200	30	54	80	3
001300212	200	30	54	120	3
001300218	200	30	54	180	3
001300304	200	50	54	40	2
001300306	200	50	54	60	2
001300308	200	50	54	80	2
001300312	200	50	54	120	2
001300318	200	50	54	180	2
001300322	200	50	54	220	2
001300404	250	30	100	40	3
001300406	250	30	100	60	3
001300408	250	30	100	80	3
001300412	250	30	100	120	3
001300504	250	50	100	40	2
001300506	250	50	100	60	2
001300508	250	50	100	80	2
001300512	250	50	100	120	2
001300518	250	50	100	180	2
001300522	250	50	100	220	2
001300604	300	50	100	40	2
001300606	300	50	100	60	2
001300608	300	50	100	80	2

ČLENITÉ LAMELY Z KORUNDOVÉHO PLATNA

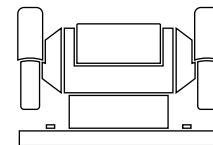


POUŽITÍ

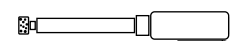
Jsou použitelné pro choulolistivé vyhlazení, dohotovení a čištění na površích z kovu a nerezových ocelí.

Jsou vhodné také pro vyhlazení na dřevitých površích a čištění na plastových površích.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní bruska



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001310006	165	30	54	60	3
001310008	165	30	54	80	3
001310106	165	50	54	60	2
001310108	165	50	54	80	2
001310206	200	30	54	60	3
001310208	200	30	54	80	3
001310306	200	50	54	60	2
001310308	200	50	54	80	2
001310406	250	30	100	60	3
001310408	250	30	100	80	3
001310506	250	50	100	60	2
001310508	250	50	100	80	2
001310606	300	50	100	60	2
001310608	300	50	100	80	2

Jsou mimořádně vhodné pro nepravidelné nebo tvarované povrchy.
Zaručují rovnoměrné obrábění také při montáži v soustavách.



KOTOUČE S OBRUBOU

LAMELY Z NETKANÉ TEXTILIE

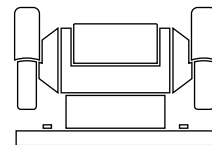


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro satinování a zmatnění kovů.

Jsou vhodné také pro úkony na keramických a dřevěných površích.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní bruska



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001320004	200	50	76,2	COARSE	2
001320006	200	50	76,2	MEDIUM	2
001320008	200	50	76,2	FINE	2
001320012	200	50	76,2	VERY FINE	2

KORUNDOVÉ PLÁTNO S OTVOREM SE ZÁVITEM M14



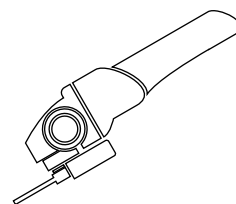
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro vyhlazení, dohotovení a čištění kovových povrchů a povrchů z nerezové oceli.

Omezená tloušťka kotoučů umožňuje dosažení všech obráběných povrchů.

Otvor se závitem M14.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001331204	125	20	M-14	40	10
001331206	125	20	M-14	60	10
001331208	125	20	M-14	80	10
001331212	125	20	M-14	120	10
001331224	125	20	M-14	240	10



KOTOUČE NA SATINEX



KOTOUČE NA SATINEX

PLÁTNO Z KORUNDU



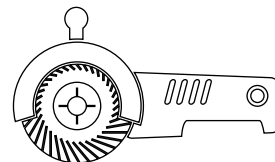
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony na železných i neželezných kovech.

Hrubší zrna jsou vhodná pro nejnáročnější satinování.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová satinovací bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001351104	100	100	19	40	4
001351106	100	100	19	60	4
001351108	100	100	19	80	4
001351112	100	100	19	120	4
001351124	100	100	19	240	4

PLÁTNO ZE ZIRKONIA



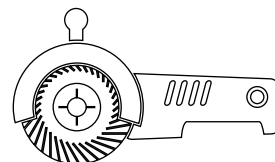
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony na železných i neželezných kovech.

Hrubší zrna jsou vhodná pro nejnáročnější satinování.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová satinovací bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001361104	100	100	19	40	4
001361106	100	100	19	60	4

Jsou mimořádně vhodná pro nejnáročnější obrábění nerezových ocelí, ocelí, železných i neželezných kovů.

LAMELY Z NETKANÉ TEXTILIE



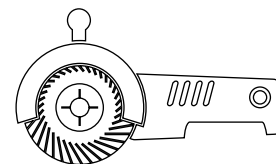
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro satinování na površích zahrnujících hliník, měď, mosaz a legované oceli.

Jsou vhodné také pro odstranění vrstev oxidu, obrábění tvrdých plastových materiálů a dřevěných povrchů.

Zaručují výsledek kvalitního a homogenního dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová satinovací bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001371519	100	50	19	COARSE	8
001371529	100	50	19	MEDIUM	8
001371539	100	50	19	FINE	8
001371549	100	50	19	VERY FINE	8
001372519	100	100	19	COARSE	4
001372529	100	100	19	MEDIUM	4
001372539	100	100	19	FINE	4
001372549	100	100	19	VERY FINE	4
001373519	110	50	19	COARSE	8
001373529	110	50	19	MEDIUM	8
001373539	110	50	19	FINE	8
001373549	110	50	19	VERY FINE	8
001374519	110	100	19	COARSE	4
001374529	110	100	19	MEDIUM	4
001374539	110	100	19	FINE	4
001374549	110	100	19	VERY FINE	4

KOTOUČE NA SATINEX

SMÍŠENÉ LAMELY Z KORUNDOVÉHO PLÁTNA A NETKANÉ TEXTILIE



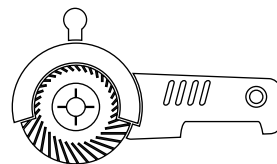
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro satinování na površích zahrnujících hliník, měď, mosaz a legované oceli.

Jsou vhodné také pro odstranění vrstev oxidu, obrábění tvrdých plastových materiálů a dřevěných povrchů.

Zaručují výsledek kvalitního a homogenního dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová satinovací bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Otvor	Zrno	
001381519	100	50	19	COARSE - 60	8
001381529	100	50	19	MEDIUM - 80	8
001381539	100	50	19	FINE - 120	8
001381549	100	50	19	VERY FINE - 240	8
001382519	100	100	19	COARSE - 60	4
001382529	100	100	19	MEDIUM - 80	4
001382539	100	100	19	FINE - 120	4
001382549	100	100	19	VERY FINE - 240	4
001383519	110	50	19	COARSE - 60	8
001383529	110	50	19	MEDIUM - 80	8
001383539	110	50	19	FINE - 120	8
001383549	110	50	19	VERY FINE - 240	8
001384519	110	100	19	COARSE - 60	4
001384529	110	100	19	MEDIUM - 80	4
001384539	110	100	19	FINE - 120	4
001384549	110	100	19	VERY FINE - 240	4

Agresivnější proměnné kotouče z netkané textilie jsou vhodná především pro mimořádně tvrdé kovy a odebrání vrstev oxidu.



FLEXIBILNÍ KOTOUČE



FLEXIBILNÍ KOTOUČE

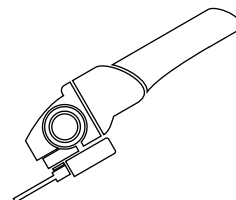
KOTOUČE S LAMELAMI Z NETKANÉ TEXTILIE



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro čištění nebo vybroušení železných i neželezných ocelí.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Výška	Zrno	
001400015	115	20	COARSE	4
001400025	115	20	MEDIUM	4
001400035	115	20	FINE	4
001400045	115	20	VERY FINE	4

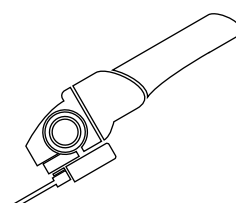
KOTOUČE SE SMÍŠENÝMI LAMELAMI Z KORUNDOVÉHO PLÁTNA A NETKANÉ TEXTILIE



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro čištění nebo vybroušení železných i neželezných ocelí.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Výška	Zrno	
001410015	115	20	MEDIUM - 80	4
001410025	115	20	MEDIUM - 120	4
001410035	115	20	FINE - 150	4
001410045	115	20	FINE - 180	4

Agresivnější a rozhodnější proměnná ve srovnání s kotoučem z netkané textilie.

ZIRKONOVÉ FÍBROVÉ KOTOUČE



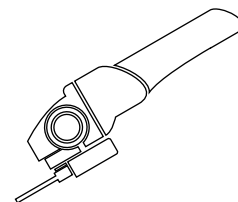
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony na mimořádně náročných kovových površích, které vyžadují vysokou výtěžnost.

Jsou vhodné také pro nerezovou ocel.

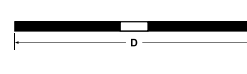
Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodná pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	
001431024	115	24	25
001431036	115	36	25
001431060	115	60	25
001431120	115	120	25
001432024	125	24	25
001432036	125	36	25
001432060	125	60	25
001432120	125	120	25
001433024	180	24	25
001433036	180	36	25
001433060	180	60	25
001433120	180	120	25



FLEXIBILNÍ KOTOUČE

KORUNDOVÉ FÍBROVÉ KOTOUČE

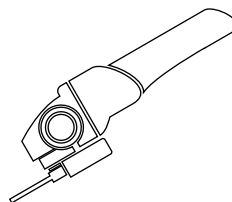


POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony na mimořádně náročných kovových površích, které vyžadují vysokou výtěžnost. Jsou vhodné také pro nerezovou ocel.

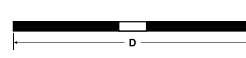
Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodná pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

Plochý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	
001441024	115	24	25
001441036	115	36	25
001441060	115	60	25
001441120	115	120	25
001442024	125	24	25
001442036	125	36	25
001442060	125	60	25
001442120	125	120	25
001443024	180	24	25
001443036	180	36	25
001443060	180	60	25
001443120	180	120	25

Jsou použitelné pro úkony na méně náročných površích ze železa, oceli a neželezných kovů.
Jsou vhodné pro hliník, litinu a dřevo.

FÍBROVÉ KOTOUČE Z KARBIDU KŘEMÍKU

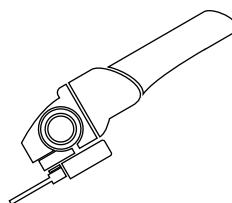


POUŽITÍ

Jsou použitelné na površích z mramoru, kamene a žuly. Jsou vhodné také pro sklo.

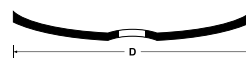
Vypouklý profil zaručuje větší schopnost obrábění nerovných povrchů.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

Vypouklý profil



Kód Art.	Průměr	Zrno	
001453120	180	120	25
001453220	180	220	25
001453320	180	320	25

POLOFLEXIBILNÍ KOTOUČE Z KARBIDU KŘEMÍKU



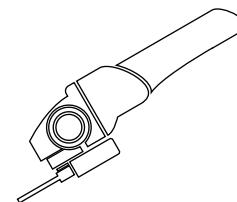
POUŽITÍ

Jsou použitelné na površích z mramoru, kamene a žuly. Jsou vhodné také pro sklo.

Struktura kotouče uděluje mimořádnou odolnost a schopnost otěru. Vypouklý profil zaručuje větší schopnost obrábění nerovných povrchů.

Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodné pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

NYLONOVÝ PODKLAD - Ploché profil

Kód Art.	Průměr	Zrno	
001471116	115	16	25
001471124	115	24	25
001471136	115	36	25
001471160	115	60	25
001471216	125	16	25
001471224	125	24	25
001471236	125	36	25
001471260	125	60	25
001471816	180	16	25
001471824	180	24	25
001471836	180	36	25
001471860	180	60	25



POLOFLEXIBILNÍ KOTOUČE Z KARBIDU KŘEMÍKU



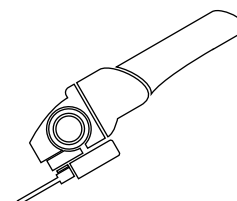
POUŽITÍ

Jsou použitelné na površích z mramoru, kamene a žuly. Jsou vhodné také pro sklo.

Struktura kotouče uděluje mimořádnou odolnost a schopnost otěru. Vypouklý profil zaručuje větší schopnost obrábění nerovných povrchů.

Větší velikost zrna je určena pro vybroušení a hrubování, zatímco jemnější zrna je mimořádně vhodné pro dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

PODKLAD ZE SKELNÉHO VLÁKNA - Ploché profil

Kód Art.	Průměr	Zrno	
001472124	125	24	25
001472136	125	36	25
001472224	180	24	25
001472236	180	36	25

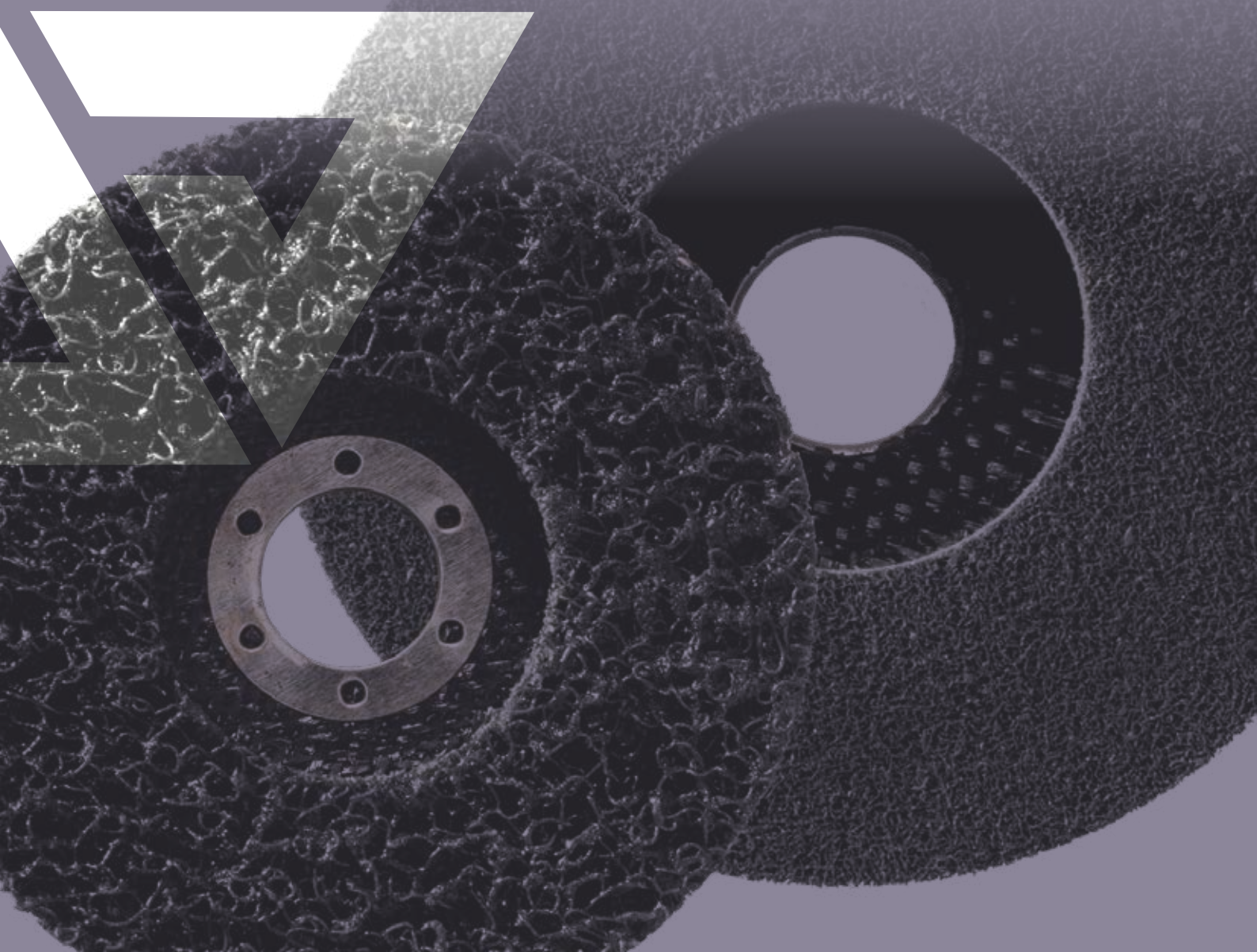


www.abrabetta.it





ČISTÍCÍ KOTOUČE



ČISTICÍ KOTOUČE

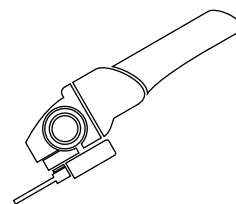
KOTOUČE UNITIZED



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro broušení a dohotovení ocelí, nerezových ocelí, železných i neželezných kovů, plastů a kompozitních materiálů.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Úhlová bruska

KOTOUČE UNITIZED S OTVOREM

Kód Art.	Průměr	Zrno	Otvor	
001481122	115	2S FINE	22	10
001481132	115	2A MEDIUM	22	10
001481142	115	3S FINE	22	10
001481152	115	6A MEDIUM	22	10
001481222	127	2S FINE	22	10
001481232	127	2A MEDIUM	22	10
001481242	127	3S FINE	22	10
001481252	127	6A MEDIUM	22	10

ČISTICÍ KOTOUČE



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro dohotovení a čištění pracovního povrchu.

Struktura z netkané textilie zabraňuje ucpání brusiva během použití.

ČISTICÍ KOTOUČE



ČISTICÍ KOTOUČE S OTVOREM

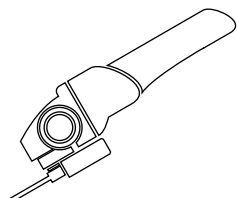
Kód Art.	Průměr	Otvor	
001481322	115	22	10
001481332	127	22	10
001481342	178	22	10

ČISTICÍ KOTOUČE SE STOPKOU

Kód Art.	Průměr	Otvor	
001481413	100	13	10
001481420	Stopka 6mm	M12	1
001481513	150	13	10
001481520	Stopka 8mm	M12	1

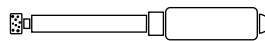
DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Úhlová bruska



DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Rovná bruska





BRUSNÉ PRSTENCE



BRUSNÉ PRSTENCE

PLÁTNO ZE ZIRKONIA



POUŽITÍ

Jsou použitelné pro přesné úkony na železných i neželezných kovech.

Nejhrubší zrna jsou vhodná pro vyhlazení méně pravidelných povrchů.

Jemnější zrna jsou vhodná pro nejchoulostivější dohotovení.

Omezené rozměry dílu umožňují obrábění jakéhokoli pracovního povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Zrno	
001501204	10	20	40	100
001501206	10	20	60	100
001501208	10	20	80	100
001501212	10	20	120	100
001501304	15	30	40	100
001501306	15	30	60	100
001501308	15	30	80	100
001501312	15	30	120	100
001502204	25	25	40	100
001502206	25	25	60	100
001502208	25	25	80	100
001502212	25	25	120	100
001503304	30	30	40	100
001503306	30	30	60	100
001503308	30	30	80	100
001503312	30	30	120	100
001504304	45	30	40	100
001504306	45	30	60	100
001504308	45	30	80	100
001504312	45	30	120	100
001506304	60	30	40	100
001506306	60	30	60	100
001506308	60	30	80	100
001506312	60	30	120	100

Jsou mimořádně vhodné pro přesné úkony na nerezové oceli a železných i železných materiálech.

PLÁTNO Z KORUNDU



POUŽITÍ

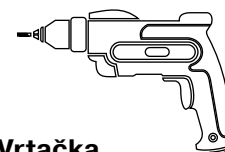
Jsou použitelné pro přesné úkony na železných i železných kovech.

Nejhrubší zrna jsou vhodná pro vyhlazení méně pravidelných povrchů.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

Omezené rozměry dílu umožňují obrábění jakéhokoli pracovního povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Zrno	
001511304	15	30	40	100
001511306	15	30	60	100
001511312	15	30	120	100
001513304	30	30	40	100
001513306	30	30	60	100
001513312	30	30	120	100

DRŽÁK PRSTENCŮ

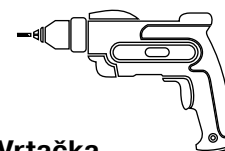


POUŽITÍ

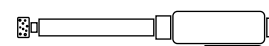
Slouží pro použití prstenců odpovídajících rozměrů.

Pro všechny rozměry má stopka držáku prstence průměr 6 mm.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Vrtačka



Rovná bruska

Kód Art.	Průměr	Výška	Materiál	
001541020	10	20	GUMA	10
001541530	15	30	GUMA	10
001542525	25	25	GUMA	10
001543030	30	30	GUMA	10
001544530	45	30	GUMA	10
001546030	60	30	GUMA	10

www.abrabetta.it





BRUSNÝ PAPÍR - ŠETŘICÍ ROLE



BRUSNÝ PAPIR - ŠETŘICÍ ROLE

PLÁTNO Z KORUNDU



POUŽITÍ

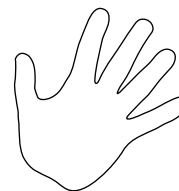
Jsou použitelné univerzálně na železných a neželezných kovech, i na různých druzích oceli. Jsou vhodné také pro úkony na dřevě, štuku, sádře, laku apod.

Nejhrubší zrna jsou vhodná pro vyhlazení méně pravidelných povrchů.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

Podklad z plátna zaručuje vynikající schopnost odolnosti používaného brusiva.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Ruční

Kód Art.	Výška	Délka	Zrno	
001553004	38	50000	40	1
001553006	38	50000	60	1
001553008	38	50000	80	1
001553010	38	50000	100	1
001553012	38	50000	120	1
001553015	38	50000	150	1
001553018	38	50000	180	1
001553022	38	50000	220	1
001553024	38	50000	240	1
001553028	38	50000	280	1
001553032	38	50000	320	1
001553040	38	50000	400	1
001555004	50	50000	40	1
001555006	50	50000	60	1
001555008	50	50000	80	1
001555010	50	50000	100	1
001555012	50	50000	120	1
001555015	50	50000	150	1
001555018	50	50000	180	1
001555022	50	50000	220	1
001555024	50	50000	240	1
001555028	50	50000	280	1
001555032	50	50000	320	1
001555040	50	50000	400	1
001555104	120	50000	40	1
001555106	120	50000	60	1
001555108	120	50000	80	1
001555110	120	50000	100	1
001555112	120	50000	120	1
001555115	120	50000	150	1
001555118	120	50000	180	1
001555124	120	50000	240	1
001555132	120	50000	320	1
001555140	120	50000	400	1

KORUNDOVÝ PAPIR



POUŽITÍ

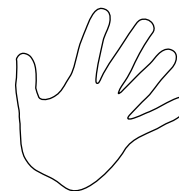
Jsou použitelné univerzálně pro ruční broušení dřevitých povrchů, laku a sádry nasucho.

Nejhrubší zrna jsou vhodná pro vyhlazení méně pravidelných povrchů.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

Papírový podklad zaručuje větší flexibilitu používaného brusiva.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Ruční

Kód Art.	Výška	Délka	Zrno	
001565104	120	5000	40	9
001565106	120	5000	60	9
001565108	120	5000	80	9
001565110	120	5000	100	9
001565112	120	5000	120	9
001565118	120	5000	180	9
001565124	120	5000	240	9
001565132	120	5000	320	9

NETKANÁ TEXTILIE



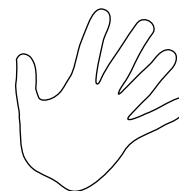
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro ruční odstraňování oxidací a laků.

Jsou vhodné také pro čištění na kovových a ocelových površích a na površích z plastů nebo sklolaminátu a skelného vlákna.

Struktura z netkané textilie zaručuje vysokou odolnost vůči ucpání na jakémkoli druhu povrchu.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Ruční

Kód Art.	Výška	Délka	Zrno	
001571100	100	10000	MEDIUM	1
001571110	100	10000	FINE	1
001571120	100	10000	VERY FINE	1
001571130	100	10000	ULTRA FINE	1
001571200	115	10000	MEDIUM	1
001571210	115	10000	FINE	1
001571220	115	10000	VERY FINE	1
001571230	115	10000	ULTRA FINE	1
001571300	120	10000	MEDIUM	1
001571310	120	10000	FINE	1
001571320	120	10000	VERY FINE	1
001571330	120	10000	ULTRA FINE	1

www.abrabetta.it





BRUŠNÉ PÁSY



BRUSNÉ PÁSY

PLÁTNO ZE ZIRKONIA



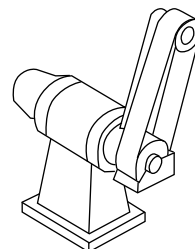
POUŽITÍ

Jsou použitelné pro úkony nasucho na stolní nebo přenosné leštičce na površích z nerezových ocelí, ocelí, železných i neželezných kovů.

Nejhrubší zrna jsou vhodná pro vyhlazení méně pravidelných povrchů.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Stolní leštička

Kód Art.	Výška	Délka	Zrno	
001601214	120	1500	40	10
001601216	120	1500	60	10
001601218	120	1500	80	10
001601236	120	1500	120	10
001605024	50	2000	40	10
001605026	50	2000	60	10
001605028	50	2000	80	10
001605036	50	2000	120	10



BRUSNÉ PAPÍRY

BRUSNÉ PAPIRY

PLÁTNO Z KORUNDU



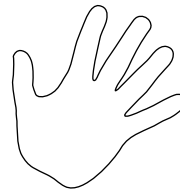
POUŽITÍ

Jsou univerzálně použitelné pro ruční úkony na kovech a dřevě. Nejhrubší zrna jsou vhodná pro vyhlazení méně pravidelných povrchů.

Jemnější zrna jsou vhodná pro choulostivé dohotovení.

Podklad z plátna zaručuje vynikající schopnost odolnosti používaného brusiva.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ



Ruční

Kód Art.	Šířka	Délka	Zrno	
001642324	23	28	40	50
001642326	23	28	60	50
001642328	23	28	80	50
001642332	23	28	120	50
001642336	23	28	180	50
001642348	23	28	240	50



Abra Beta S.p.A.
Via delle Sorti, 10
25050 Pian Camuno (BS) - Italy
Telefon +39 0364 590.792
info@abrabeta.it

